

С Днём металлурга!

16+

ПЕЧАТНЫЙ ОРГАН ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА ОРДЕНОВ ЛЕНИНА (9511)
И ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ АО «ЧЭМК». ВЫХОДИТ С СЕНТЯБРЯ 1933 ГОДА.

ЭЛЕКТРОСПЛАВ



ПРАЗДНИЧНЫЙ ВЫПУСК

13 июля 2017 г.

№ 8

Уважаемые электрометаллурги!

Металл постоянно присутствует в повседневной жизни людей – в самых привычных вещах. За этим металлом стоит ваш колоссальный труд, поэтому тяжелая, полная мужества и самоотверженности профессия металлурга всегда в почете. Без качественных сплавов встанет работа тысяч производств по всей стране, а значит, труд металлурга как необходимое связующее звено присутствует практически в каждой отрасли промышленности! Слова особой признательности и благодарности скажем ветеранам нашего комбината, чей неоценимый опыт – отличная школа для молодых металлургов. Заложенные ими традиции сегодня находятся в надежных руках.

С праздником вас, уважаемые коллеги и ветераны,
успехов в работе, стабильности, радостных и светлых дней,
крепкого здоровья и личного счастья!



Администрация
и профсоюзный комитет

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Выписка из Приказа Министерства промышленности и торговли
Российской Федерации (Минпромторг России)
№ 96-П от 10.05.2017 года, г. Москва

«О присвоении почетных званий и награждении работников
предприятий промышленности в связи с профессиональным
праздником – Днем металлурга»

Отмечая большой личный вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником – Днем металлурга

АО «Челябинский электрометаллургический комбинат»
Челябинская область

1. ПРИСВОИТЬ ПОЧЕТНОЕ ЗВАНИЕ «ПОЧЕТНЫЙ МЕТАЛЛУРГ»:

БУЗАКОВУ Александру Владимировичу,
плавильщику ферросплавов плавильного
цеха № 6

КАРИМОВУ Косюкбаю Ямалитдиновичу,
слесарю-ремонтнику плавильного цеха № 2

МАЛАХОВУ Василию Ивановичу,
старшему мастеру по ремонту оборудования
плавильного цеха № 7

ФРОЛОВУ Михаилу Юрьевичу,
главному инженеру по ремонтам управления
комбината

2. НАГРАДИТЬ ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БЕЛОВУ Надежду Поликарповну,
техника-технолога цеха электродных масс

ГАБОВА Романа Валерьевича,
плавильщика ферросплавов плавильного
цеха № 7

ГРИГОРЬЕВА Андрея Владимировича,
плавильщика ферросплавов плавильного
цеха № 8

ИГНАТЬЕВА Алексея Васильевича,
машиниста крана металлургического
производства плавильного цеха № 2

ИГРАЕВА Василия Викторовича,
заместителя начальника цеха обезвоживания шлама

КОТОВА Александра Алексеевича,
электромонтера по ремонту и обслуживанию
электрооборудования плавильного цеха № 7

ЛЕБЕДЕВА Александра Сергеевича,
мастера по ремонту тепловозов цеха
железнодорожного транспорта

МАТЮХИНА Владимира Рудольфовича,
начальника службы цеха эксплуатации
и ремонта транспорта

МАХОВСКИХ Владимира Ивановича,
токаря-расточника ремонтно-механического цеха

ПОНОМАРЕВА Михаила Александровича,
старшего мастера по ремонту оборудования
плавильного цеха № 7

ТИТОВА Алексея Викторовича,
заместителя начальника электроремонтного цеха

ТРОФИМОВУ Галину Васильевну,
машиниста крана цеха извести

Д.В. МАНТУРОВ,
министр Минпромторга России

ПОРТРЕТ НА ПЕРВУЮ ПОЛОСУ

Призвание – металлург

Александр Бузаков трудится в шестом цехе на 31-й печи старшим плавильщиком. Бригадиром он работает с 90-х годов, большую часть своей трудовой деятельности. Обучил профессии множество учеников. Печь № 31 – это, если можно так сказать, его «родная» печь. Здесь он трудится с начала 90-х. Был перерыв в несколько лет, когда в связи с производственной необходимостью его переводили в только что открывшийся девятый цех. Эта практика на ЧЭМК применяется всегда – в новые цеха на печи набирают опытных плавильщиков из старых цехов. Оказав помощь в становлении коллектива девятого цеха, в этом году Александр Владимирович вернулся в «родное» подразделение.



Сама профессия плавильщика – это тоже его, родное. Начав работать в шестом цехе летом 1983-го, он оказался здесь словно рыба в воде: «Я жару люблю, поэтому мне было легко с самого начала. Все понравилось!» А ведь эта профессия считается физически тяжелой, в том числе, из-за высоких температур, в условиях которых приходится трудиться. Особенно летом, когда и без того жарко.

Физически здоровый деревенский парень (вырос в селе Галкино Курганской области), Бузаков по окончании школы приехал в Челябинск и поступил на учебу в троллейбусное училище (ТУ-86). Затем была служба в армии, про которую Александр Владимирович сказал: «Служил за рекой...». Большинству людей в нашем обществе это выражение не знакомо, но оно достаточно распространено среди тех, кто воевал в Афганистане... Полтора года основной службы там и прошло. Причем, это было самое начало войны – Бузаков с товарищами были переброшены через реку Амударью в феврале 1980-го. Про этот период Александр Владимирович говорит: «Пришлось повоевать, хотя никто об этом не знал – тогда все было секретно». После армии окончил училище, поработал полтора года водителем троллейбуса. Женился. А в 1983 году устроился на ЧЭМК.

Про свою первую смену он вспоминает: «Все казалось новым и интересным, все гудело и шумело. Мне эта обстановка пришлась по душе. Если б что-то не понравилось, я не работал бы дальше. А раз понравилось – остался и уже не пытался искать что-то другое от самой пенсии». О тех нескольких днях в апреле нынешнего года, когда шестой цех временно приостанавливал работу печей, он описал свои впечатления такими словами: «Как будто организм встал и не дышит». Тишина в цехе Бузакову не по душе.

У Александра Владимировича два внука. Они знают, что дедушка работает на заводе, но, что такое металлургия – пока не понимают. Может, когда вырастут, тоже захотят познакомиться с той отраслью, где их старший родственник добился почета и уважения?

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

О выбросах ЧЭМК

В челябинских СМИ уже много сказано о выбросах ЧЭМК. Несмотря на произведенные в последние годы на комбинате масштабные реконструкции, тон публикаций говорит о недоверии общества к информации о реальном уменьшении негативного воздействия на экологию. Администрацией комбината даже устраивались экскурсии по территории предприятия, чтобы жители Челябинска своими глазами увидели новые газоочистные сооружения. Но теперь самый крылатый миф, пожалуй, звучит так: «На ЧЭМК по ночам отключают систему газоочисток». Недавно, откликнувшись на запрос общества, наше предприятие предоставило возможность неограниченному кругу лиц через Интернет следить за показателями выбросов из труб газоочисток печей комбината в режиме реального времени – результаты показателей обновляются каждый час, и днем и ночью. Об этой системе контроля за выбросами нам рассказал Виталий Петренко, заместитель начальника службы энергетики и охраны природы.

– Вы просто заходите на официальный сайт АО «ЧЭМК», – объясняет Виталий Алексеевич, – видите при этом на главной странице в правом верхнем углу зеленый баннер «Экология» и нажимаете на него. Таким образом открывается таблица и график результатов мониторинга выбросов загрязняющих веществ (пыли) труб газоочистки печей цеха № 2, цеха № 7, цеха № 8 и цеха № 9 (по выбору). Результаты обновляются на сайте каждый час. Эта система информирует о предельно допустимых и фактических величинах выбросов (в граммах в секунду), и любой желающий может сравнить показатели на данный час с показателями другого дня и часа, зафиксированные с начала ее работы.

Автоматизированная система

контроля выбросов газоочистных установок была создана поэтапно: в июне 2014 года она была введена в цехах № 8 и № 9, а в августе 2014 – в цехах № 2 и № 7. На выхлопной трубе каждой из газоочисток, на высоте 50 метров организована специальная площадка для монтажа и обслуживания оборудования, на которой разместили датчики и компоненты системы (измерительный модуль с зондом для одновременного измерения концентрации пыли, температуры и расхода очищенных газов, трансмиттер со встроенным преобразователем давления и преобразователь сигналов). Оборудование смонтировано в пыле-влагозащитных шкафах с системой обогрева в зимний период.

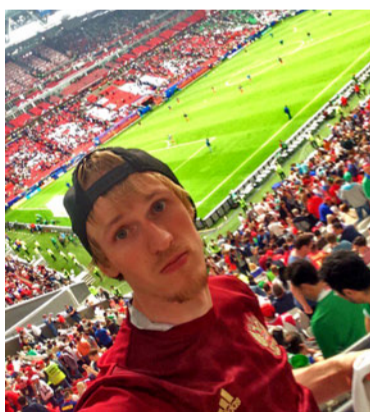
В связи с высокой стоимостью оборудования систем

мониторинга (реализация этого проекта оценивается более чем в 14 миллионов рублей по ценам 2014 года), а так же отсутствием опыта их эксплуатации (как выяснилось, ЧЭМК оказался первым металлургическим предприятием в России, которое озаботилось приобретением подобного оборудования), руководством комбината было принято решение об установке двух различных систем контроля (от разных производителей и работающих на разных физических принципах) с тем, чтобы, сравнив надежность, точность и адекватность получаемой информации, эксплуатационные затраты и другие показатели, выбрать наилучший вариант для дальнейшего использования в будущем как на ЧЭМК, так и на других предприятиях холдинга.

На сегодняшний день эксплуатируется следующее оборудование:

Производитель оборудования	DURAG Industrie Elektronik GmbH & Co KG, Германия	SICK MAIHAK GmbH, Германия
Официальный представитель в России (поставщик)	ООО ИЭЦ «ДИАГНОСТИКА», Екатеринбург	ООО «ППМ-Систем», Санкт-Петербург
Принцип измерения	Для определения пылевой нагрузки система использует трибоэлектрический принцип. Указанный принцип основан на том, что частицы пыли, переносимые газом, имеют электрический заряд, который передается при столкновении частицы с зондом.	Измерительная система работает по принципу измерения коэффициента рассеяния (рассеяние по направлению измерительного луча). Лазерный диод освещает частицы пыли в газовом потоке модулированным светом в видимом диапазоне (длина волны примерно 650 нм). Рассеянный частицами свет воспринимается высокочувствительным измерительным приемником.

СПОРТ



Во время празднования Дня металлурга, 15–16 июля, в Магнитогорске пройдет очередной турнир по футболу любительского уровня «Кубок металлурга». Этот турнир имеет статус регионального, в нем участвуют команды из разных городов Урала. Команда, представляющая наше предприятие – «Металлург-ЧЭМК» – участвовала в нем в прошлом году, поедет туда и нынче. Пожелаем ребятам удачи!

В составе нашего «Металлурга» поедет в Магнитогорск и работник седьмого цеха Андрей Виноградов. Андрей совсем недавно ездил в другой город – Казань, на другой футбольный турнир – «Кубок конфедераций». Рискнем предположить, что название этого турнира знают даже люди, не интересующиеся фут-

На празднике футбола

болом. Три недели этого лета главные телеканалы и газеты страны усердно освещали события данного мероприятия, потому что статус у него другой, совсем другой – международный. Там играли лучшие футболисты мира. В ходе посещения турнира в Казани Андрей со своими друзьями сыграл в матче с мексиканцами, и... выиграли 2:1! Призываем болельщиков не волноваться – они все правильно помнят – сборная России проиграла сборной Мексики со счетом 1:2. Но то были профессиональные футболисты. Виноградов же участвовал в турнире любителей – фанатов национальных сборных, и футбольные баталии между болельщиками были всего-навсего дополнением к главному событию – посещению матча Россия–Мексика на стадионе «Казань Арена».

– Забронировал билет на матч и заказал паспорт болельщика через Интернет заранее, – рассказывает Андрей Виноградов. – Турнир по мини-футболу среди фанатов проводился 24 июня под эгидой РФС. Мы с друзьями создали челябинскую команду и заявили ее на данное соревнование. Играли с представителями разных городов России. В итоге четыре российские команды,

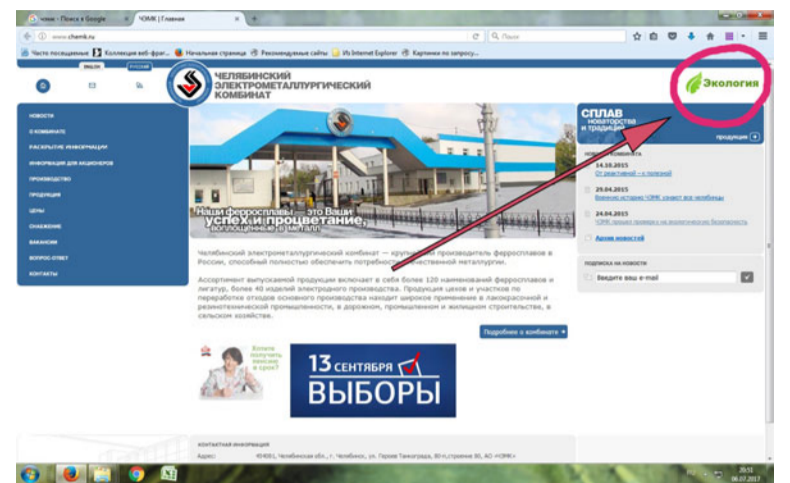
в том числе и наша, получили право на одну игру с одной из четырех мексиканских команд.

Выехали на автобусе из Челябинска в ночь с 22 на 23 июня, приехали в Казань в час дня. Сразу выкупили билеты на матч, а потом гуляли по городу, обнимались с мексиканскими и чилийскими болельщиками. Их там было много, только чилийцев – около 15 тысяч человек! Они ожидали полуфинала с португальцами. Все они были разодеты в красные одежды – под стать форме своей национальной сборной, и часто кричали: «О-ла, Чили!»

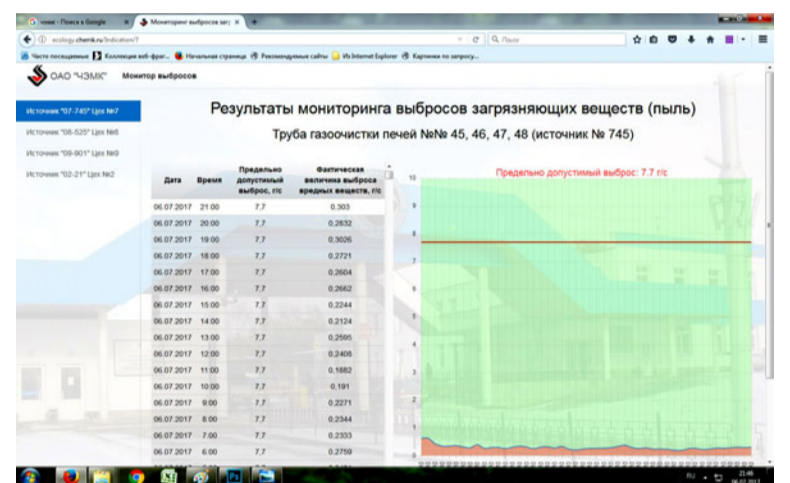
Хотя чилийцы не очень шумные по сравнению с мексиканцами. Вот с мексиканцами было еще веселей – они в основном маленькие, толстенные, жизнерадостные. Они все ходили в зеленом, тоже под форму своей сборной, многие носили сомбреро. Общение сложилось исключительно дружелюбное. Организация, я считаю, была идеальной – никакого негатива, только позитив. Мексиканцы и чилийцы, несмотря на их огромное количество, тоже отлично ладили между собой. Нас, русских болельщиков, постоянно приветствовали, обнимались.

Фанатский турнир по мини-

футболу был очень скоротечным и закончился за несколько часов до матча. По сути, он нужен был для того, чтобы занять болельщиков. Это мероприятие посетили отечественные звезды прошлого: мы видели Евгения Ловчева и Руслана Нигматуллина. Потом, во время главного события дня, посмотрели в деле современных российских игроков. Расстроились, конечно. Но впереди еще чемпионат мира, куда я тоже хочу попасть: надеюсь там порадуемся за успехи наших!



ЧЭМК: главная страница



ЧЭМК: мониторинг выбросов

Экологическое законодательство не обязывало комбинат устанавливать такие системы, но акционеры решили откликнуться на запрос общества и обеспечить возможность любому жителю Челябинска получать информацию о выбросах ЧЭМК в режиме реального времени.

Кроме информации о выбросах, интересующей как экологов, так и жителей города, системы мониторинга предоставляют еще и техническую информацию (объем, температура, давление очищаемых газов), которая активно используется в повседневной работе службами, эксплуатирующими газоочистные установки.

Проектная проработка установки датчиков выполнялась в нашем ПКУ. В реализации автоматизированной системы контроля выбросов принимали активное участие специалисты СЭиОП и КИПиА, ОЭН, а программисты УИТ разработали и реализовали базу данных по хранению и визуализации параметров, получаемых от систем контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосфере.

На сегодняшний день системы находятся в круглосуточной эксплуатации уже четвертый год, и у нас нет претензий к их надежности.

□ ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ

Причины и современная ситуация

Несколько главных специалистов комбината в начале июня побывали в командировке в Южной Корее. Именно в этой стране сейчас разрабатывают проект новой 42-й. Мы побеседовали с одним из участников той делегации от ЧЭМК – главным технологом Дмитрием Ракиным. Нас интересовали такие вопросы: «Почему именно 42-я?», «Почему именно Южная Корея?» и «В чем будет заключаться особенность обновленной печи?».

– Причин для реконструкции именно 42-й печи несколько, – ответил Дмитрий Игоревич. – Во-первых, печь находится в неудовлетворительном состоянии и требует как минимум капремонта. На ней даже ограничили мощность, чтобы футеровка хотя бы продержалась до начала реконструкции.

Во-вторых, мы понимаем, что нужно снижать негативное воздействие нашего производства на окружающую среду. Та конструкция печи, которая сейчас есть, конструкция газоочисток и другого оборудования – все это пока не оптимально с экологической точки зрения. Мы видим, что цех, несмотря на наличие двух газоочисток с рукавными фильтрами, дымит. Причина этого явления именно в устаревшей конструкции печей. Закрытые печи, построенные в советские годы (а печь № 42 – закрытая), имели изначально только мокрую газоочистку, которая улавливала из свода печи всего половину ферросплавного газа, остальной улетал в небо, застилая серой дымкой улицу Героев Танкограда. В начале 2000-х, когда в седьмом цехе стали переходить с выплавки ферросилиция на выплавку марганцевых сплавов, а при этом задымленность в цехе и вокруг стала еще сильнее и жалобы горожан настойчивее, для цеха было построено две новых «сухих» газоочистки. Если вы присмотритесь к трубам цеха и газоочисток, то теперь никакого дыма не увидите, потому что газоочистки сделаны по последнему слову техники. Но из-под крыши самого цеха гарь все-таки выбивается, и причина именно в устаревшей конструкции большинства печей. Они построены с высоким зонтом, и много дыма просто выбивается из-под зонта, не успевая долететь до газоочистного оборудования. Решение этой проблемы – конструкция с низким зонтом, которая позволит забирать на газоочистку все газы печи. Подобная реконструкция уже произведена на печи № 47. Когда все печи в цехе будут реконструированы таким образом, тогда и в самом корпусе станет лучше, и вокруг будет хорошо.

Ну, и в-третьих, конструкция закрытых печей ограничивает технологов в номенклатуре производимых сплавов и в качестве сырья, которое можно в эту печь задавать. В закрытую печь нельзя подавать влажное сырье – может образоваться много кислорода, что приведет к взрыву. Она не перерабатывает много угля (в нем летучие смолистые вещества, которые

снижают эффективность мокрой газоочистки), поэтому мы вынуждены использовать более дорогой кокс. И если мы сделаем вместо закрытой открытую печь с низким зонтом, то сможем не только изменить состав сырья в сторону удешевления, но еще сделать качество продукции более высоким (в угле примесей меньше, чем в коксе). Появится возможность плавить большую номенклатуру сплавов, ведь открытая печь – печь для любого сплава (в закрытой печи возможно производство лишь ограниченного количества сплавов). Это сделает печь универсальной, и мы сможем оперативно реагировать на спрос рынка.

Корейцы и их достижения

– В 2016 году, – продолжает Дмитрий Ракин, – наш комбинат провел тендер на лучший проект для печи № 42. В нем участвовали ведущие фирмы мира, специализирующиеся на проектировании и изготовлении оборудования для металлургических предприятий. Некоторые из этих компаний про-

ям корейских разработчиков, появилась необходимость общения с проектантами SAC, теми, кто ведет расчеты. Надо было объяснить нашу позицию. Поэтому наши специалисты съездили в Южную Корею для того, чтобы решить эти вопросы, а заодно посмотреть в работе печи, которые были сконструированы этой фирмой. Побывали на двух заводах (Dongbu Metal и Simpac Metal), где, в частности, есть самые мощные печи во всей Южной Корее, сделанные этой компанией. Также мы знаем, что SAC построила печи в Малайзии и изготавливает печное оборудование для Узбекистана.

Они наши замечания учли, со всеми согласились и сейчас переделывают базовый проект. Ориентировочно в конце июля – начале августа предоставят исправленный вариант.

Эта печь будет похожа на печь № 57, но предназначена, несмотря на свою универсальность, в первую очередь для выплавки ферросиликомарганца (57-я – для выплавки ферросилиция).



Офис компании SAC: обсуждение проекта печи № 42

смотрели вращающиеся труботочки, которые позволяют равномерно распределять шихту по колошнику (подобное на комбинате есть только на печи № 57). Для размещения оборудования подачи шихты в печь они запроектировали и дополнительную рабочую отметку +12,6 метра. Здесь будут располагаться вибропитатели, от

благодаря чему дольше служит передняя стенка печи. Заделка летки выполняется с помощью «пушки». Как и на 57-й, здесь будет шесть леток, что позволит не останавливать печь для ремонта летки, а перейти к работе на другую летку, в это время предыдущую будут ремонтировать.

Для производства марганцевых сплавов по технологии ванну печи вращать не требуется, а если понадобится плавить ферросилиций, то во вращении есть необходимость. Это значит, что в конструкции новой печи предусмотрена возможность перестраиваться на выплавку разных сплавов.

Короткая сеть, по предложению корейцев, будет выполнена водоохлаждаемой из медных труб. В конструкции электродной колонны будут применяться контактные щетки из ковanej меди и медное кольцо прижима щек.

Пока что в базовом проекте корейцы предложили нам три однофазных трансформатора (свои, корейские) – по одному на каждую фазу печи, как это и есть на всех печах цеха № 7. Представители нашей делегации видели, что на заводах в Южной Корее используется и другой вариант – один трехфазный трансформатор. У нас, заметим, трехфазные трансформаторы, правда, старые отечественные, используются во втором цехе. Мы специалистам SAC дали задание, чтобы они поработали и такой вариант – с трехфазным трансформатором, и при этом рассчитали, чтобы он смог поместиться в существующем трансформаторном помещении.

Можно сказать, что 42-я печь будет во многом отличаться от других печей седьмого цеха, но при этом очень похожа на 57-ю в восьмом цехе. Сейчас наши специалисты изучают и согласовывают предложенные в базовом проекте конструктивные решения. В ближайшее время представители SAC к нам приедут – тогда в результате обсуждения и согласования с ними базовый проект должен быть приведен к окончательному виду.

Только после утверждения базового проекта корейские проектировщики смогут приступить к разработке конструкторской документации – чертежей, на основе которых уже можно будет изготавливать оборудование и элементы печи.

Проект 42

Три года назад на ЧЭМК после реконструкции была запущена печь № 57. Тогда не только наша газета, но и все крупные СМИ города уделили этому событию много внимания, потому что экологическая ситуация в нашем регионе критическая, а данная печь считается очень «навороченной» – в ней воплощены все самые продвинутые технологии в отрасли, в том числе и с экологической точки зрения. Но еще раньше, до нашумевшей реконструкции, когда «крутая» печь считалась только проектом, в «Электросплав» была опубликована статья, которая так и называлась – «Проект 57». Сейчас, по аналогии с той публикацией, мы размещаем материал с заголовком «Проект 42». Как можно догадаться, речь пойдет о печи № 42, которая находится в цехе № 7.



верены на ЧЭМК во время реализации других проектов (например, норвежская Vatvedt). Но ЧЭМК в этот раз свой выбор сделал в пользу южнокорейской компании SAC. У нас, кстати, с корейскими компаниями уже есть положительный опыт сотрудничества – они для комбината изготавливали трансформаторы.

С этой компанией был заключен контракт на разработку базового проекта, который они готовили с декабря 2016. У наших специалистов, изучивших проект, появились замечания к некоторым решени-

Некоторые сведения об особенностях

Чем все-таки принципиально будет отличаться печь № 42 от той же печи № 47 в седьмом цехе? Об этом мы спросили у начальника технического отдела ПКУ Юрия Щелокова.

– Что касается отличия от печи № 47, – рассказывает Юрий Викторович, – надо сказать, что 47-ю мы сами разрабатывали, наше проектно-конструкторское управление ЧЭМК. А основные элементы печи изготавливались на новосибирском заводе «Сиб-электротерм». То есть это полностью отечественная печь.

На основании представленного предварительного базового проекта 42-я будет отличаться от 47-й и других печей седьмого цеха по многим элементам. Например, системой подачи шихты в печь от печных бункеров, организацией ситуации у горна печи, автоматизированной системой управления режимами работы печи, конструкцией короткой сети, конструкцией электродной колонны, маслостанцией перемещения и перепуска электродов и т.д.

Корейцы в проекте увеличили объем печных бункеров и предс-

которых пойдет подача шихты в труботочки.

На площадке горнового установим подвижную платформу, которая будет перемещаться за вращающимся кожухом ванны. На этой площадке расположено оборудование для вскрытия и заделки летки. Для вскрытия летки в проекте новой печи предусмотрено три варианта. Два из них – те же, что используются на всех наших печах: электропрожиг и прожиг кислородом. Третий, он же основной вариант – сверление летки бурмашинной. Бур дает ровное отверстие,



В производственном цеху компании SAC. Осмотр механизма перепуска электрода



На первом этаже офиса компании SAC

□ МЕРОПРИЯТИЕ

День семьи в библиотеке

*Знают взрослые и дети,
Что важнее всего на свете –
Мама, папа, ты и я –
Вместе дружная семья.*

Семья. Любовь. Верность. Эти три составляющих – крепкие кирпичики в фундаменте счастливой жизни. Начиная с 2008 года, 8 июля отмечается День семьи в России.

Детская библиотека № 17 имени В.Н. Гусарова и Детский досуговый центр «Бельчонок» организовали праздник для семей микрорайона поселка ЧГРЭС при финансовой поддержке депутата Калининского района О.П. Быховец и председателя ТОС поселка ЧГРЭС Е.В. Мозгунова.

Открыли праздник песней И. Корнелюка «Про семью» в исполнении детей из клуба «Бельчонок». В ходе мероприятия ребята и взрослые участвовали

в конкурсах, играх, отгадывали загадки, исполнили зажигательный танец. Символ Дня семьи, любви и верности – цветок ромашки. Маленькую ромашку с добрым пожеланием получил каждый участник, а после мероприятия прошла «цветочная» фотосессия.

Хорошее настроение, веселый смех – лучшие друзья любого праздника, когда же в твоей руке интересная книга, сладкий подарок, а над головой воздушный шарик, жизнь играет яркими красками. Желаем, чтобы в каждой семье царили любовь, мир и взаимопонимание!

МУК ЦСДБ «Детская библиотека № 17»



□ СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ

Новые трудовые династии

Седьмого июля на ЧЭМК отметили День трудовых династий. Традиционно после этого праздника на комбинате количество трудовых династий увеличивается. Так произошло и в этот раз – официально зарегистрированы две новые.

Свидетельство получили династия Фрейдкиных и династия Драновых.

Основатель династии Фрейдкиных – Гирша Пейсахович Фрейдкин; глава династии – его сын Лев Гиршович Фрейдкин. Стаж династии 155 лет.

Основатель династии Драновых – Михаил Алексеевич Дранов; глава династии – его сын Алексей Михайлович Дранов. Общий трудовой стаж династии – 131 год. Количество династий на дан-

ный момент 54, из них со стажем свыше 300 лет – две: династия Куриных-Агафоновых (320 лет) и династия Кадыровых (323 года). До 100 лет стаж – у трех семей, от 100 до 200 лет – у 34 семей, от 200 до 300 лет – у 13 семей.

Напомним, трудовой династией признается семья, в которой представители не менее

трех поколений подряд работают на комбинате, а общий трудовой стаж составляет не менее 75 лет. Пока существуют трудовые династии, живы традиции, сильна преемственность поколений!

Владимир СОКОЛИКОВ,
председатель Совета ветеранов комбината

□ ДЕЛА МОЛОДЕЖНЫЕ

Современная развлекательная индустрия шагнула далеко вперед, и теперь появились новые игры, суть которых (и даже название порой) старшему поколению надо расшифровывать. В этой заметке мы расскажем о двух командных военно-спортивных играх, в которых недавно участвовала молодежь ЧЭМК.



День молодежи молодые работники комбината в этом году отметили 1 июля в парке им. Ю.А. Гагарина, в пейнтбол-

ном клубе «РПК». Организовала мероприятие молодежная комиссия при профкоме ЧЭМК.

– В этот раз мы решили отпраздновать День молодежи в несколько экстремальных условиях, – рассказывает Екатерина Коптева, председатель молодежной комиссии, – решили немножко пострелять! Все участники (а турнир был рассчитан на 80 человек) разделились на команды по 5 игроков, придумали название своим командам и по очереди пошли в

бой! На игровую площадку, облачившись в маски и камуфляж и вооружившись пистолетами, выходили по две команды и вступали в красочные 3-минутные баталии. Причем красочные в прямом смысле, ведь пистолеты заряжались шариками со смываемой краской. Каждая из команд стремилась захватить базу «противника». При этом в ходе игр происходило сплочение команд. По формуле турнира сначала прошел круговой этап, где все команды сыграли между собой,

а затем лучшие четыре команды разыграли призовые места в играх плей-офф.

На мероприятии была организована полевая кухня, и после завершения турнира, длившегося несколько часов, все его участники отведали вкусный плов, обмениваясь впечатлениями от игр. Несмотря на неизбежные синяки, всем очень понравилось, всем это позволило отвлечься от будничных проблем, испытать вкус победы и дать волю своим эмоциям!

Турнир по пейнтболу

«Гонка героев»

В нашей молодежной комиссии подумывают и об участии в другой военно-спортивной игре, которая в последнее время набирает популярность по всей стране – «Гонке героев». Причем самая длинная трасса этих соревнований находится в нашей области, на Чебаркульском военном полигоне. Мы расспросили о впечатлениях о данном мероприятии тех работников комбината, которые в «Гонке» уже успели поучаствовать – Евгения Калмыкова и Петра Новожилова. Оба известны на ЧЭМК и в городе своими спортивными достижениями.

– Решил посмотреть, что это такое, попробовать свои силы, – рассказывает Евгений. – Я в армии служил, спортивно подкован. Просто интересно было.

– Мне захотелось в этом поучаствовать, потому что с детства к таким затеям, типа телеигр «Царь горы» и «Форт Боярд», питал интерес, – говорит Петр. – Единственное, что отталкивало, так это такое пафосное название соревнований.

Несмотря на то что участвовали в одном и том же, проходили игровые испытания Калмыков и Новожилов в разное время и в разных погодных условиях: Евгений два года назад – в июле, во время жары, а Петр – в мае нынешнего года, при температуре воздуха 12–14 °С, морозящем дожде и пронизывающем ветре. Коротко говоря, участникам «Гонки» надо пройти полосу препятствий (а препятствий более 30 на трассе протяженностью 9 км). Эти препятствия представлены как в виде спортивных конструкций (стенка, рукоход, канат), так и в виде специальных сооружений (яма с водой, сеть, параллельная переправа, боевая техни-

ка). Все участники распределяются по взводам. Задача – всем взводом пройти все препятствия, при этом сильнейшие помогают более слабым (единственное ограничение среди участников – совершеннолетие, поэтому здесь участвует много девушек и возрастных людей).

– Для меня эта полоса препятствий далась легко, потому что темп нашего взвода был невысоким, как на тренировке, – рассказывает Калмыков. – Успевал помочь и отстающим, и догнать тех, кто отрывался вперед. Так, повесился просто. Там ведь многие препятствия проходишь через воду и грязь. Все это под танковые выстрелы, дымовую завесу и шум пролетающих вертолетов!

– Пока наш взвод ждал своей очереди на старте, – вспоминает Новожилов, – я сходил и посмотрел на финишную прямую (она располагалась недалеко от старта) и увидел, что последнее препятствие – это крутая горка высотой метра три, на которую надо взобраться по скользкой поверхности. Люди к этому моменту были уже и сами насквозь мокрыми и изнеможенными. Перед этим препятствием было другое, представлявшее собой конструкцию метра четыре, с высоты которой людям приходилось прыгать в глубокий котлован, наполненный водой. Все люди находились в той же одежде и обуви, что и стартовали. Я прибежал к своим товарищам и рассказал, что их ожидает. Это их, конечно, взволновало, потому что инструктор в предварительной беседе выразил уверенность, что из-за погодных условий, скорее всего, водные препятствия отменяет. В общем, мы побежали, причем медленно. Я понял, что с таким темпом ничего сложного



для меня не будет. Одно препятствие преодолели за другим. И вот, неожиданно одно из препятствий для меня стало судьбоносным. Там была конструкция из двух бревен, которые располагались над ямой, полной воды. По бокам ямы стояли военные, которые держали предметы типа боксерских груш, подвешенных веревками к верху конструкции, и когда идешь по бревну над водой, тебя ими стараются сбить с ног. Если попадают, то удержаться на бревне шансов нет – падаешь в воду. Это испытание никому из взвода Жени Калмыкова в свое время пройти сухим не удалось. Нас же пожалели – кидали так, чтобы не попасть. Прошли все, даже девушки. Не знаю, то ли у военных это случайно получилось, то ли одного они решили все-таки «завалить», но в меня, единственного, они все же попали! Это случилось почти в самом начале трассы, и дальнейшее ее прохождение превратилось для меня из легкой прогулки в настоящее испытание!

И Калмыков, и Новожилов сходятся во мнении, что «Гонка героев» может стать сложным спортивным испытанием, если проходить трассу на время, как на соревнованиях, когда среди участников собраны одни спортсмены. А так – это просто интересное развлечение.

□ ПАМЯТЬ

Пять лет назад, 18 июля 2012 года, не стало бывшего редактора газеты «Электрослав» Владимира Владиславовича Хрущева, руководившего редакцией на протяжении 28 лет. Многие этот удивительный человек запомнили своим поэтическим даром. Здесь вы можете прочесть одно из его лучших произведений – «Ах, как жалко, что все проходит...».

*Ах, как жалко, что все проходит.
Юность, молодость – позади.
Вы – приходите, мы – уходим.
Сзади больше, чем впереди.*

*Жизнь мы прожили, как сумели.
Было всякое – радость и боль.
Матерились и песни пели,
Падали и вставали вновь.*

*В нас влюблялись, и мы любили –
Безответно и вопреки.
От любви мы с ума сходили,
Падая на ее штыки.*

*И смотря на влюбленные пары
С Эверестов прожитых лет,
Ощущаем мы прошлого ауру,
Словно молодости привет.*

*Что сказать вслед за нами идущим,
Энергичным и молодым?
Постарайтесь умней быть и лучше,
И счастливее будьте, чем мы.*

*Покоряйте, творите, дерзайте!
Обстоятельства вопреки.
У последней черты не сдавайтесь.
Жизнь прекрасна! Да здравствует жизнь!*

□ ПРАЗДНИЧНАЯ АФИША

Ждем вас на празднике!

В этом году празднование Дня металлурга снова пройдет в Челябинском государственном академическом театре драмы имени Наума Орлова в пятницу, 14 июля. Начало торжества в 17.30.

Официальная часть праздника будет посвящена вручению наград передовикам комбината от районной, городской и областной властей, а также Министерства промышленности и торговли РФ. По сложившейся в последние годы традиции все награжденные станут участниками беспроигрышной праздничной лотереи. Далее в их адрес, а также для присутствующих в зале прозвучат музыкальные подарки в исполнении артистов эстрады города и области. На сцене театра выступят такие коллективы, как молодежный творческий центр «Поиск», сводный цирковой коллектив «Аллегро», ансамбль бального танца ЮУрГУ, исполнительница восточных танцев Аиша, мужское вокальное трио «Атака». Ну и, конечно же, самые ожидаемые артисты – наши молодые звезды, которых взрастил сам ЧЭМК – участники недавнего творческого конкурса «Весенний поцелуй». Здесь они выступят совместно с новой вокальной программой. А точнее, это будет целый мюзикл, забавная оперетка в жанре шансон под интригующим названием «Веселая плавильница».

Вход в театр – по пригласительным билетам.

16+ ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ГАЗЕТА

ЭЛЕКТРОСЛАВ

Зарегистрирована в Уральском территориальном управлении Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовой информации (ПИ № 11-0338) 21 сентября 2000 г.

Учредитель (соучредители) и издатель – АО «Челябинский электрометаллургический комбинат», 454081, г. Челябинск. Распространяется бесплатно

Главный редактор **М.Ю. ДОРНИН**

АДРЕС РЕДАКЦИИ:
454081, г. Челябинск,
здание з/у ЧЭМК, корп. 2, к. 208.
Тел.: 779-24-67; 71-61 (внутр.)
www.chemk.ru/about/social
elektrosplav@mail.ru

Тираж 1000 экз. Заказ № 2189.

Подписано в печать по графику и фактически в 18 часов 11.07.2017 г. Отпечатано в ОАО «Челябинский Дом печати», Свердловский пр., 60.