



ЭЛЕКТРОСПЛАВ

28 октября 2021 г.

№ 10 (9562)



В ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ ДАН СТАРТ ВСЕРОССИЙСКОЙ ПЕРЕПИСИ НАСЕЛЕНИЯ

15 октября Челябинская область приступила к проведению Всероссийской переписи населения. Она продлится до 14 ноября. Уникальность переписи населения в том, что впервые в истории России она пройдет в цифровом формате. Жителям области предоставляется несколько способов пройти перепись.

Главным нововведением является возможность самостоятельного заполнения жителями области электронного переписного листа на портале госуслуг. Сделать это можно с 15 октября по 8 ноября. Для этого достаточно совершить стандартный вход в личный кабинет с помощью единой защищенной системы аутентификации – ЕСИА, выбрать услугу «Участие в переписи населения» и ответить на предлагаемые вопросы. Электронную анкету можно заполнить не только на себя, но и на членов своей семьи. После успешного прохождения переписи участник интернет-переписи получит цифровые коды подтверждения на себя и переписанных членов семьи, а также один QR-код на домохозяйство, которые необходимо будет показать переписчику.

Также переписаться можно будет, придя на стационарный переписной участок. В Челябинской области открылись 1004 переписных стационарных участка, 52 стационарных участка размещены в помещениях Многофункциональных

центров оказания государственных и муниципальных услуг «Мои документы». Адреса и графики работы переписных участков опубликованы на официальном сайте Челябинскстата (https://chelstat.gks.ru/national_census_2020#).

600 южноуральских волонтеров будут консультировать посетителей МФЦ по вопросам переписи населения.

Всех остальных жителей области, которые по каким-то причинам не переписались на портале госуслуг и на стационарных участках, переписи переписчики. К обходу своих участков они приступили с 18 октября, по завершении трехдневного обучения. В Челябинской области выйдут «в поле» 6284 переписчика (также предусмотрен 15% резерв). Все они будут вести опрос с помощью планшетных компьютеров. В соответствии с требованием Роспотребнадзора переписчики обеспечены масками и перчатками. При себе у каждого из них будет нагрудное удостоверение, действительное при предъявлении паспорта, синий портфель с надписью «Росстат». На переписчике будет шарф с надписью

«Всероссийская перепись населения-2020» и жилет с логотипом Всероссийской переписи населения.

Всех, кто прошел перепись на портале госуслуг, переписчики попросят показать коды подтверждения переписи. Остальным предложат ответить на вопросы переписного листа. Никаких документальных подтверждений ответов переписчики не потребуют.

Жителям области в ходе переписи предстоит ответить на 33 вопроса. 23 общих вопроса про возраст, пол, образование, семейный статус, язык, с кем проживают и ведут свое домохозяйство. Многие из них уже знакомы по опыту прошлых переписей, однако есть совершенно новые. Например, помимо того, работает человек или нет, уточняют, как далеко от дома находится работа: в этом же населенном пункте, соседнем или в другом регионе. Добавились вопросы по источникам доходов граждан без указания их размера. В графе о национальности впервые один человек может указать сразу несколько национальностей. Отдельный блок

из 10 вопросов касается жилищных условий.

В течение всего периода проведения переписи будет действовать федеральная горячая линия. По всем возникшим вопросам граждане могут позвонить по телефону 8-800-707-20-20. Консультации доступны с 9 до 21 часа по московскому времени. В другие часы позвонивший может оставить заявку на обратный звонок оператора.

В ходе переписи важно учесть все население, проживающее на территории области, не потерять ни одного человека и собрать максимально точные данные. В дальнейшем эти данные станут основой для формирования программ в сфере образования, культуры, строительства, развития транспортной инфраструктуры.

Территориальный орган Федеральной службы государственной статистики по Челябинской области:

<https://chelstat.gks.ru/>
p74@gks.ru
8 (351) 265-58-19,
(351) 214-63-00 доб. 3011

ОБЩЕСТВО

Автобус для работников

Шестого октября был запущен служебный автобус для ежедневной бесплатной доставки на ЧЭМК работников комбината, проживающих в Аргаяшском районе. С какой целью это было сделано и почему выбрали именно аргаяшское направление, мы узнали из беседы с начальником бюро отдела кадров Ириной Перекладовой.

– Руководство комбината недавно приняло решение о том, чтобы запустить служебные автобусы для работников, проживающих вдали от ЧЭМК, – рассказывает Ирина Андреевна. – Мы посмотрели, в каких сельских районах у нас живут работники, и решили для начала попробовать именно Аргаяшский район, потому что там насчитывается больше всего работников комбината (243 человека) после жителей Челябинска и Копейска. В итоге маршрут запустили.

По информации, которую мы получили от специалистов ЦЭРТ, для создания этого маршрута ЧЭМК пришлось не только обзавестись автобусом, но и получить лицензию на перевозку пассажиров. Для этого потребовалось заняться сбором необходимых документов для Управления государственного автомобильного надзора и установкой дополнительного

оборудования. Были установлены: тахограф для контроля времени работы водителя, система ГЛОНАСС, передающая данные в Росавтодор, и камеры видеонаблюдения. Всего установлено 4 камеры: одна фиксирует работу водителя, другая – происходящее в салоне, и по одной камере установлено на каждую дверь. Такие сейчас требования к перевозкам пассажиров.

– Этот маршрут важен не только для тех, кто работает на комбинате в данный момент, а еще и для будущих работников ЧЭМК, – говорит Перекладова. – Ведь запуская автобус, мы хотели решить и второй важный вопрос – привлечь новых работников с этих направлений проживания.

– Но в самом начале мы столкнулись с недостаточной заполняемостью этого автобуса, хотя каждый день количество пассажиров прибавляется, – признается

Ирина Перекладова. – Возможно, еще не до всех работников дошла информация о запуске этого маршрута, поэтому правильно будет проинформировать людей и через газету. Возможно, есть такие, кто боится менять привычный способ проезда до комбината. Мы знаем, что многие доезжают до предприятия, договорившись с другим работником, у которого есть автомобиль, оплачивая ему дорогу. Они ездят так годами, а автобус появился только первый месяц, и они не уверены, что нужно менять способ проезда. Но, как известно, в подобных случаях все зависит от данного водителя – может, он заболит, или у него сломается машина. Что тогда делать тем, кто с ним привык ездить? Мы думаем, что всем работникам, живущим на маршруте следования автобуса, надо понять, что этот автобус ездит на постоянной основе, и такой способ проезда – самый надежный. А еще надо понимать, что работодатель рассматривал и другие направления для служебных автобусов, и многое зависит, насколько востребованным станет первый маршрут.

МОЯ ЖИЗНЬ НА РАБОТЕ

**Начальник смены энергоцеха
Николай Юров во время
производственного переключения**



РАСПИСАНИЕ МАРШРУТА

Аргаяш (с/м Монетка ул. Челябинская, д. 26) – Челябинск (КПП-1 ЧЭМК) и обратно

Маршрут	Аргаяш	Бажикаева	Ишалино	КПП-3	КПП-2	КПП-1
Аргаяш (с/м Монетка) – Челябинск (КПП-1 ЧЭМК)	05-30	05-35	05-45	06-40	06-45	06-50
	17-30	17-35	17-45	18-40	18-45	18-50
Маршрут	КПП-1	КПП-2	КПП-3	Ишалино	Бажикаева	Аргаяш
Челябинск (КПП-1 ЧЭМК) – Аргаяш (с/м Монетка)	08-15	08-20	08-25	09-20	09-30	09-35
	20-15	20-20	20-25	21-20	21-30	21-35

Время в пути 1 час 20 минут.

ХАРП

Притяжение Севера

В прошлых выпусках мы рассказали о добыче хромитов на месторождении «Центральное» и о перспективах добычи на других месторождениях горного массива Рай-Из в Харпе. Пришло время поведать о людях, которые там работают, о бытовых условиях их жизни. Ведь на Полярном Урале в командировках бывали многие работники ЧЭМК, и сегодня некоторые из них поделились своими воспоминаниями и впечатлениями.

Начать надо с того, что название поселка Харп в переводе с ненецкого означает «Северное сияние», ведь он расположен севернее Северного полярного круга, и это природное явление там не редкость. Условия жизни суровые, поэтому люди освоили эти земли недавно – большинство населенных пунктов возникли в советское время, в том числе и Харп (в 1960-х). Так что поселок сравнительно молодой – там есть пятиэтажные дома и коттеджи. Население составляет около 6 тысяч человек. Можно вспомнить любой из сельских райцентров нашей области, чтобы получить представление о нем. Природа вокруг – тундра и горы.

По словам наших собеседников, самый популярный маршрут до Харпа для челябинцев можно описать так: проезд на автомобильном транспорте до аэропорта Екатеринбурга, затем перелет на самолете (длится два часа) до Салехарда. Затем переправа через реку Обь на левый берег реки до города Лабытнанги: на пароме (когда на реке нет льда) или на катере с воздушной подушкой (во время ледостава). Когда лед на реке окрепнет, переправляются на машинах. От Лабытнанги остается преодолеть чуть более 30 км на автомобиле – и вот он, Харп. Но это конечный пункт только для тех, у кого работа связана с управлением предприятием. Кому надо работать непосредственно на месторождении «Центральное» – пожалуй, проехать на вахтовом «Урале» еще 30 км до вахтового поселка, расположенного на горе вблизи «Центрального».

– В Харпе находится Горно-добывающее управление АО «ЧЭМК», – рассказывает начальник ГГУ **Владимир Нужин**. – Из подразделений, относящихся к ЧЭМК, там также расположена автобаза, в которой производится основной ремонт техники предприятия. В управлении и на автобазе работают местные жители, а в командировку из Челябинска приезжают

Вахтовый поселок:



Летом



Зимой



Весной

бухгалтеры, экономисты, кадровики и др. На самом месторождении «Центральное» работы ведутся, в основном, силами приезжих: вахтовиков и командированных.

Владимир Нужин рассказал, что вахтовый поселок на горе построили в 2004 году – в то же время, когда началась разработка карьера. Состоит он из 33 строений, которые здесь принято называть балками. Балок – это такой деревянный дом на сваях, в котором живут вахтовики. Кроме жилых балков здесь есть балки, в которых отдельно расположились столовая, баня, прачечная, котельные, камеральные помещения (геологический, маркшейдерский отделы, помещение, где выдают наряды).

– Там во время разработки карьера жили одновременно около 450 человек, – вспоминает Владимир Нужин. – Очень много было водителей БелАЗов, «Уралов» и другой техники. Но в 2015 году карьер закрыли, и мы «ушли под землю». Техника сейчас используется подземная, и разработка стала вестись более компактно. Количество вахтовиков сократилось практически в два раза. Соответственно, сейчас заняты не все балки.

Вахтовики, как оказалось, едут не только из Челябинска, а отовсюду, из разных регионов страны. Даже из Краснодара прилетают! Но в основном на вахте представлены три региона: Башкортостан, Челябинская и Свердловская области. Кто в каком балке на вахте живет – вопрос не принципиальный. Могут жить по профессиям: например, в одном балке геологи, в другом водители, и т.д. Могут селиться вместе по географической принадлежности (приехали из одного населенного пункта). Могут жить и по звеньям, то есть работают в одной бригаде. Эти балки уже давно распределены между вахтовиками – за 17 лет процесс настолько устоялся, что все знают, кто где живет. Женщин на вахте немного (фельдшер, диспетчер, повара, ламповщица, которая выдает аккумуляторы). И понятно, что у них тоже отдельный балок.

– Смена у вахтовиков длится 12 часов, – говорит Нужин. – Обеспечиваются обязательным трехразовым питанием. Во время обеда работы приостанавливаются, и вахтовый «Урал» забирает из шахты всех работников и везет на обед в столовую. Утром после завтрака, вечером после ужина идет смена вахты. Одни уезжают в вахтовый городок, другие тут же приезжают оттуда. Освободившиеся со смены, ужинают в столовой, приходят в балок и отдыхают. Кто-то на вахту приезжает с гитарой и в такие часы играет и поет. Но в большей степени свободное время люди проводят перед телевизором. На улице особо никуда не сходишь, а зимой гулять просто опасно – ветер бывает сильным. Может в ущелье смести.

О жизни на вахте нам рассказал электромонтер цеха № 7 **Дмитрий Петров**. Его вместе с группой из шести ремонтников (электриков, механиков и сварщиков) руководство комбината направляло на Полярный Урал, чтобы осуществить пусконаладочные работы в дробильно-сортировочном комплексе, так называемом «Берлине», расположенном возле шахты.

– Условия там действительно суровые, – подтверждает Петров. – В вах-

товом поселке есть уличное освещение, но во время метели лучше из балка не выходить. В такую погоду дома заметает практически полностью, по крышу! И работы в шахте останавливаются, потому что отработавшая смена не может спуститься с горы, а заступающая подниматься – дороги переметает, видимость никакой. Машину, оказавшуюся в пути в такой ветер, тоже заметает полностью, только антенна виднеется. Все ждут, когда дороги будут почищены. В вахтовом городке дороги между домами техникой почистят, а уж к своему дому тоннель в сугробе прочищают сами вахтовики лопатами.

Интересно было услышать от человека, прожившего целый месяц в вахтовом поселке, рассказ о бытовых условиях.

– В столовой кормят нормально, выбор большой, – говорит Дмитрий Петров. – Поел – идешь в балок. Там после входа в первую очередь – кухня. Видимо, многим нравится есть еще и между приемами пищи в столовой. Нам хватало и столовой, поэтому на кухне только пили чай иногда. Балок разделен на две части, то есть это два спальных помещения. Когда мы приехали, одна часть уже была заселена вахтовиками, мы вшестером жили во второй части. Койки там обычные – с панцирной сеткой. Эту комнату можно сравнить с больничной палатой. Когда приходили с работы, смотрели фильмы по ноутбуку. У вахтовиков, которые постоянно приезжают на вахты, балки уже оборудованы репитерами для усиления сигнала. Благодаря этому они могут смотреть телевизор. При балке есть собственная баня! Но эта баня – чтобы помыться, а не попариться. В вахтовом поселке есть общественная баня – вот там паришься. А эта – просто теплое помещение с полками и тазиками. Водопроводного крана и душа в нем нет. На кухне стоят бочки с водой, которые нагреваются тэнами. Берешь ведро воды с собой в баню и моешься. Туалет на улице.

Но в Харп на работу приезжают не только вахтовики, но и командированные. Несколько раз в таких командировках побывал ведущий специалист КРО **Денис Сёмкин**.

– В Харпе есть квартиры, которые для своих работников, приезжающих в командировки, снимает ЧЭМК, – рассказывает Сёмкин. – Есть гостиница, в которой часто живут работники комбината. Рабочий день такой же, как здесь: с 8:00 до 17:00. Ежедневно служебный автобус довозит командированных от гостиницы до управления. Кому надо по работе ездить на гору в «Центральное», тех служебный транспорт возит из Харпа туда и обратно.

Денис рассказал и про местных жителей.

– Видел там ненцев – коренных обитателей этого края. Они невысокие – около 1,6 метра. Одежда сделана из шкур оленей. Вблизи я их видел во время какого-то праздничного мероприятия в Харпе. Но их можно увидеть и, например, когда едешь из Харпа в «Центральное». На этом маршруте есть места, где река протекает. В этом году они там пасли оленей. В населенные пункты они приходят вынужденно – когда нужна провизия и дизельное топливо. Сами они продают оленину и рыбу.

Мы спросили наших собеседников, понравилось ли им на Полярном Урале?



Электромонтеры
Зуфар Файзуллин и
Дмитрий Петров в Харпе

– Те, кто там родился и привык жить – им нравится, – ответил Денис Сёмкин. – А приезжие там деньги зарабатывают. Не знаю таких приезжих, кому бы этот холод нравился, кто хотел бы там остаться жить.

– Большинство людей едут на Север, конечно, в поисках работы и хорошего заработка, – говорит Владимир Нужин, – потому что на «материке» (так «северяне» называют место своего жительства) зарплаты низкие, и порой (особенно в селах и маленьких городах) работу вообще сложно найти. А на вахте отработал месяц – и свободен на месяц. Возвращаешься к семье с деньгами, и можно заняться своим домом, участком или огородом. Такой график развязывает человеку руки на целый месяц.

– Но хочу сказать еще одну важную вещь, – добавил Владимир Нужин. – У меня 18 лет полярного стажа (работал не только на Полярном Урале, но и в Якутии), и знаю, что есть довольно большая категория людей, которая считает, что если человек хотя бы сезон отработал в Заполярье, то увидел какую-то своеобразную полярную красоту, которую не сравнишь ни с Южным Уралом, ни с другими регионами. У нее своя особенность, свои природные условия: горы, тундра, совершенно прозрачные ледники и ручьи с кристально чистой холодной водой. Есть какая-то неповторимая экзотика в этих краях. И многие северяне говорят, что из тех, кто пожил там хотя бы 2–3 года, большинство возвращаются. Север затягивает, хочется вернуться и еще раз посмотреть, и ощутить это всё. Пожить месяц в экстремальных условиях, а потом вернуться к своей обычной жизни на «материке».

Дорога от Харпа
до вахтового поселка:



Зимой после метели



Весной

О ПРОФЕССИИ

Беседа с «чёрными магами»

На заре освоения технологий электродной промышленности английский инженер Чарльз Мантель назвал производство электродов «черной магией». В этот раз мы побывали в цехе по производству электродов (ЦПЭ) и встретились с представителями одной из основных профессий электродного производства – загрузчиками-выгрузчиками обжиговых и графитировочных печей.

Эта профессия на всем комбинате существует только на электродном производстве, и только в отделении обжига и в отделении графитации электродов.

– Когда знакомые интересуются, кем работаю, и я называю им профессию, часто переспрашивают: «Ты грузчиком работаешь, что ли?» – рассказывает загрузчик-выгрузчик **Алексей Черненко**. – Говоришь, что загружаешь и обжигаешь электроды; они думают, что я про сварочные электроды! Пытаешься объяснить, что это совсем другое, и получается, называя свою профессию, приходится объяснять чуть ли не всю технологию!

Мы предполагаем, что и среди наших читателей многие не знают, что это за профессия такая и каково ее значение в электродном производстве. Поэтому кратко объясним. И общую картину в этом плане нам опишет сам начальник цеха по производству электродов **Виктор Улейский**, который, кстати, сам свою трудовую деятельность в отрасли начинал с этой профессии, только на другом предприятии.

– Прежде всего надо объяснить, что продукция нашего электродного производства предназначена для крупных металлургических предприятий, главным образом для ферросплавного производства ЧЭМК, – рассказывает Виктор Владимирович. – Это не сварочные электроды, это электроды для металлургических печей. Они изготавливаются в виде стержней цилиндри-



Селим Абдуселимов

ческой формы и нужны для подвода электротока в металлургическую печь и создания этим мощной дуги, способной расплавить металл. Но для того чтобы получился графитированный электрод требуемого качества, его заготовка должна пройти несколько стадий технологического процесса изготовления: подготовку сырья, прессование и формовку, пропитку пеком, обжиг, графитацию и механическую обработку. Поэтому у нас и существуют отдельные подразделения, которые занимаются этими процессами.

– К загрузчику-выгрузчику отделения обжига «зеленые» заготовки, уже в форме цилиндрических стержней, поступают из смесильно-прессового отделения, – продолжает Улейский. – Этот специалист при помощи машиниста электромостового крана загружает их в камеру обжиговой печи, засыпает коксовой мелочью. Процесс обжига и охлаждения длительный: 16 суток идет обжиг при конечной температуре 1000 °С, и еще 6 суток происходит охлаждение после отключения камеры от системы огня. Спустя 24 дня после загрузки загрузчик-выгрузчик выгружает заготовки из камеры и отправляет их на участок чистки, после чего заготовки транспортируются в отделение графитации. Здесь местный загрузчик-выгрузчик загружает их в печь графитации и засыпает коксовой мелочью. Процесс графитации электродов посредством подачи электрического тока длится трое суток при температуре до 2500 °С, после чего они охлаждаются 10 суток и выгружаются электромостовым краном на специальные бетонные выгрузочные дорожки. Загрузчику-выгрузчику остается их зачистить и отдать в отделение мехобработки, где электроды на станках доводятся до финальной стадии.

Итак, мы снова в отделении обжига и видим, как лихо управляется с заготовками Алексей Черненко. Стаж его работы здесь – 25 лет! Всему научился с нуля прямо на рабочем месте. Он один на всю эту огромную, размером



Алексей Черненко

40 на 20 метров, обжиговую печь, которая состоит из 30 камер. А точнее, он находится в связке с машинистом крана – им на пару надо в каждую камеру загружать и выгружать электроды! Благо, что процесс рассчитан так, что загрузка и выгрузка камер выполняется поочередно.

– Сегодня у меня задание загрузить нижние ряды в 6 камерах и выгрузить верхние ряды из других 6 камер.

Мы видели, как в процессе загрузки Черненко наполнил банку для сыпучих материалов коксовой мелочью и, поставив ее над камерой, открыл рычагом. Содержимое быстро высыпалось на электроды, клубами плотной черной пыли окутывая все пространство над камерой. Работа у загрузчика-выгрузчика, несомненно, вредная, и мы спросили, хотел бы Алексей, чтобы его дети работали по такой профессии?

– Здесь запыленность, тяжелая работа, – признался Черненко. – Наверяд ли они сюда захотят. Человек сам выбирает свою профессию.

На вопрос, есть ли необходимость в какой-либо модернизации процесса, он ответил, что электроника уменьшить вредные условия не сможет.

– Но я не знаю наверняка, пусть начальники думают.

В «графитации» печи устроены иначе, в сравнении с «обжигом». Заготовки загружаются не в камеры печи, а в отдельные печи, которые при этом собраны в секции по 7 печей. Одна печь графитации в несколько раз больше камеры обжиговой печи, но в разы меньше самой обжиговой печи. Загрузчик-выгрузчик отделения графитации **Селима Абдуселимова** и **Айвара Хасанова** мы застали во время чистки

одной из печей после выгрузки из нее электродов.

Абдуселимов работает загрузчиком-выгрузчиком 8 лет, а Хасанов – 3 года. Мы поинтересовались, нравится ли им эта работа?

– Нельзя сказать, чтобы работа нравилась – просто привыкаешь, – ответили мужчины. – Это обычная работа для рабочего человека, за которую платят деньги. Здесь свои нюансы, свои сложности, как в любой профессии. Просто кто-то должен графитировать электроды, чтобы потом кто-то другой смог плавить металл, чтобы потом кто-то еще смог делать автомобили, стиральные машины и т.д. К тому же на этой работе зарабатываешь «горячий» стаж. Сейчас это очень важно. В любом случае – это наш выбор.

На вопрос, хотели бы они, чтобы здесь работали их дети, Абдуселимов и Хасанов дружно сказали, что нет.

– Это раньше труд рабочего ценился, – прокомментировал Айвар Хасанов. – Сейчас такого в обществе, к сожалению, нет.

Нужна ли модернизация?

– Несомненно, здесь есть что совершенствовать, – сказали загрузчик-выгрузчики. – И начать надо с ремонта крыши здания.

Мы узнали от начальника ЦПЭ, что в ближайшем будущем как раз планируется ремонт кровли третьего корпуса отделения графитации.

Профессия «загрузчик-выгрузчик» – основная технологическая профессия на электродном производстве, которая соответствует профессии «плавильщик» на ферросплавном производстве. И, несомненно, эти люди уважаемы в коллективе ЦПЭ: ведь от квалификации рабочего этой профессии напрямую зависит качество конечной продукции.



Айвар Хасанов

СПОРТ

В связи с ухудшением эпидемиологической ситуации и неизвестностью, что будет завтра, существует директива, что мероприятия на открытом воздухе могут посещать не более пятидесяти человек. Поэтому профсоюзный комитет решил на этот турнир принимать заявки от подразделений на команду по пять человек, и участвовать, соответственно, могли не более десяти подразделений.

Спортивная комиссия во главе со своим председателем Екатериной Матвеевой договорилась с биатлонным центром, который находится в Каштакском бору, о проведении спортивного мероприятия для работников комбината.



Осенний биатлон

Двадцать третьего октября, в субботнее утро, состоялось спортивное мероприятие – турнир по биатлону среди подразделений комбината, организованный спортивной комиссией при профсоюзном комитете АО «ЧЭМК».

В назначенный день и час собрались участники соревнования, подавшие заявки от своих подразделений, – всего было семь команд: СОТиПБ, ЦСП, цех № 2, цех № 2 – ПКУ, молодёжная комиссия, сборная профкома и заводоуправление. В этот день погода, как по заказу, стояла тёплая и солнечная, и команды построились на полянке возле двух флагов (российского и профсоюзного) в хорошем настроении. Послушали приветственное слово от профкома и ознакомились с правилами соревнования от организаторов турнира. Для каждого участника было проведено пробное пристреливание из мелкокалиберных пневматических винтовок. Во время соревнования одна винтовка выделялась на команду. Затем была проведена тренировочная эстафета:

бег около 50 метров по пересечённой местности до огневого рубежа, стрельба по одному выстрелу из винтовки с тремя приседаниями за промах, возврат обратно на старт и передача эстафеты следующему участнику посредством касания. После этого состоялась главная эстафета с теми же правилами, но с учётом, что надо было стрелять пять раз и после этого приседать по три раза за каждый промах.

По итогам соревнования места распределены следующим образом:

I место – молодёжная комиссия с результатом 4 минуты и 36 секунд; **II место** – цех № 2 – ПКУ – 5 минут; **III место** – заводоуправление – 6 минут и 39 секунд; **IV место** – СОТиПБ – 7 минут и 13 секунд; **V место** – сборная профкома – 8 минут и 8 секунд;

VI место – ЦСП – 8 минут и 17 секунд; **VII место** – цех № 2 – 8 минут и 52 секунды.

Призёры были награждены почётными грамотами и памятными подарками, фотографировались командами, а после этого были накормлены организаторами вкусным пловом с чаем.

В заключение хочется сказать, что проигравших в этот день не было, а были только выигравшие, те, кто, не поленившись, встал рано утром и принял участие в спортивном мероприятии комбината в этот прекрасный день!

Дмитрий ПЧЕЛИН,
ЦСП



ДЕЛА МОЛОДЁЖНЫЕ

На областном турнире интеллектуальных игр

16 октября в конференц-зале мультимедийного исторического парка «Россия – моя история» прошел осенний областной турнир Российского союза молодежи по интеллектуальной игре «Что? Где? Когда?». В нем выступила и команда, представлявшая ЧЭМК.

Ситуация с коронавирусной инфекцией такова, что для комбината проводить массовые мероприятия стало крайне сложно, поэтому те несколько работников, которых пригласили участвовать от ЧЭМК в областном турнире по «Что? Где? Когда?», были очень рады – своего внутреннего заводского турнира осенью провести не удалось.

На самом областном мероприятии в этот раз тоже было гораздо меньше команд – 10 (на прошлом, весеннем, участвовало 15, а в доковидные времена их количество доходило до 19). Но, несмотря на количество участников, на турнире всё так же были представлены несколько городов: Челябинск, Магнитогорск, Златоуст и Миасс. И уровень

игроков не снизился, а скорее даже вырос.

Наша команда состояла из Петра Новожилова (ПКУ), Анатолия Чижова (ЦСГШ), Анны Камышевой (ЦКИПиА), Елены Нужиной (ООТиЗ), Максима Нужина (СОТиПБ) и Максима Доронина (ОСР).

На двух предыдущих турнирах команда ЧЭМК останавливалась в шаге от призового места (при равных очках проигрывали по дополнительным показателям), поэтому настрой был все же дотянуться до призов. Три тура (по 12 вопросов) пролетели, как всегда, очень быстро. В первом туре установили собственный рекорд, ответив на 10 из 12, ну а дальше отрыв до соперников становился больше. В итоге 6-е место с 22 очками (у победителей 31).

Но оказалось, что две сильные команды не выполнили требования организаторов (не больше двух человек старше 35 лет в команде), а потому их результаты пошли вне зачета, и у команды ЧЭМК снова 4-е место.

Будем надеяться, что в дальнейшем ситуация с коронавирусной инфекцией улучшится и мы снова сможем проводить собственные турниры на комбинате и выявлять новых талантливых игроков, что позволит выступать на областном уровне сильнее.



ТВОРЧЕСТВО

ПОСЛЕДНИЙ ШИХТОВЩИК

В восьмом цехе в должности оператора диспетчерской службы трудится замечательная девушка Полина Тараканова. Она мечтает стать журналистом, поэтому время от времени пишет для нашей газеты материалы про работников комбината. В этот раз вдохновение сподвигло ее написать рассказ, по всем признакам относящийся к жанру фантастики. Ей так понравилась идея, что написала сразу две версии одной и той же истории, и так и не смогла определиться, какую выбрать для газеты. Мы же публикуем обе версии и предлагаем читателю решить самому, какая из них лучше.

ВЕРСИЯ 1

Никто не соглашался идти на эту адскую работу. Постоянно в пыли, грязи, приходилось буквально проталкивать руду по бесконечным лентам и перегрузкам.

Чубайс обещал сделать роботов, но, как всегда, обманул.

Татьяна, делая для молодой сменщицы запись в вахтовом журнале о том, что заскрипел 16-й ролик на 5-м конвейере, узнала от начальства, что та уволилась вслед за остальными. Татьяна осталась последним шихтовщиком на комбинате.

– Театр начинается с вешалки, а металлургия с шихтового двора, – сказала она.

И тогда инженерно-технический персонал засучил рукава. Придумал и сделал уникальную систему шихтоподдачи.

Вагоны стали выгружаться за 5 минут благодаря автоматическим кантователям. Перестали со всего мира везти мелкий уголь. Установили видеонаблюдение и комфортные пульта управления.

И всё стало по-другому.

Вчера Татьяна в свой выходной ездила в «Солнечную долину», где каталась на горных лыжах. И сейчас пыталась представить: какие горы она сама транспортирует, как эти «горы» превращаются

пусть не в астрономическую, но в достойную заработную плату.

Глядя в монитор и попивая чашечку вкусного кофе из автомата, она смотрела, как на экранах отображались чистые ленточные конвейеры, которыми управляла она, оператор транспортной системы. По галереям, по кратчайшему пути, практически не пыля, уходили на печи 1500 тонн руды, 800 тонн углей, а ещё кварцит, известняк и много чего другого. Джойстик в нежных женских руках ловко переводил эти потоки с одной печи на другую.

ВЕРСИЯ 2

На экранах отображались чистые ленточные конвейеры, которыми управляла Татьяна, оператор транспортной системы. По галереям, по кратчайшему пути, практически не пыля, уходили на печи 1500 тонн руды, 800 тонн углей, а ещё кварцит, известняк и много чего другого. Джойстик в нежных женских руках ловко переводил эти потоки с одной печи на другую.

«Сколько же это?» – думала Татьяна, глядя в монитор и попивая чашечку вкусного кофе из автомата.

Вчера она в свой выходной ездила в «Солнечную долину», где каталась на горных лыжах. И сейчас пыталась представить, какие горы она транспортирует сама, как эти «горы» превращаются пусть не в астрономическую, но в достойную заработную плату.

А ведь ещё недавно всё было по-другому.

Никто не соглашался идти на эту адскую работу. Постоянно в пыли, грязи, приходилось буквально проталкивать руду по бесконечным лентам и перегрузкам.

МОЯ ЖИЗНЬ НА РАБОТЕ

**Станочник широкого профиля ЦКРК
Анатолий Скородумов
в процессе подготовки
режущего инструмента**



**Шлаковщик ЦСГШ
Эдуард Мурзин
во время упаковки
товарной продукции
белит марки «Б 1»**



«Театр начинается с вешалки, а металлургия с шихтового двора», – это осознали все. Чубайс обещал сделать роботов, но, как всегда, обманул. И тогда инженерно-технический персонал засучил рукава. Придумал и сделал уникальную систему шихтоподдачи. Вагоны стали выгружаться за 5 минут благодаря автоматическим кантователям. Перестали со всего мира везти мелкий уголь. Установили видеонаблюдение и комфортные пульта управления.

Теперь люди не приходили сюда работать по другой причине. Полностью автоматизированная система сама находила неполадки и устраняла их. Делать запись в вахтовом журнале о том, что заскрипел 16-й ролик на 5-м конвейере, не было никакой необходимости.

Татьяна осталась последним шихтовщиком на комбинате.

ЮБИЛЯР

Коллектив управления капитального строительства (УКС) поздравляет своего начальника Антона Алексеевича Реутова с юбилеем!

Быть хорошим начальником дано не каждому, но нашему коллективу с Вами очень повезло! Это настоящий талант – быть таким профессионалом своего дела. Мы всем коллективом поздравляем Вас с днем рождения! Желаем всегда оставаться таким же внимательным, жизнерадостным, креативным, тактичным, целеустремленным, умеющим предугадывать все ситуации на два шага вперед. Мы желаем Вам не только творческих успехов и карьерного роста, но и семейного благополучия и обычного человеческого счастья!

БИБЛИОТЕКА ПРИГЛАШАЕТ

«Самые читаемые книги»

Под таким заголовком оформлена книжная выставка в детской библиотеке № 17 имени В.Н. Гусарова (ул. Российская, 24). Разделы выставки: «Жизнь в искусстве», «Красота женской души», «Здоровый образ жизни». «Жизнь садово-огородная», «Духовная жизнь».

Приглашаем всех на просмотр и за интересными книгами!

В библиотеке соблюдается масочный режим!

Телефон: 264-14-19

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ИЗМЕНИЛСЯ ГРАФИК РАБОТЫ БАСЕЙНА!

График посещений бассейна «Электрометаллург» сотрудниками АО «ЧЭМК» с 18 октября 2021 года:

С понедельника по пятницу
Утро: 9.30; 10.15; 11.00; 11.45; 12.30; 13.15; 13.45.

Вечер: 20.00 и 20.45.

Суббота – воскресенье, праздничные дни

С 8.00 до 20.45 (сеансы через каждые 45 минут, т.е. полный день работы бассейна).

С собой иметь обязательно шапочку для плавания! Вход по пропускам.

С 30 октября 2021 года для лиц старше 18 лет вход только при предъявлении QR-кода.

Для членов семьи:

– на ребенка (до 14 лет) 50% от полной стоимости билета: утро – 140 рублей, вечер – 170 рублей.;

– взрослые (и дети с 14 лет): утро – 280 рублей, вечер – 340 рублей.

Праздничные и выходные дни – весь день 340 рублей.

РАБОТА НАД ОШИБКАМИ

В прошлом выпуске газеты («Электросплав» № 9 от 29 сентября 2021 года) в материале Бориса Шмырова «Место гибели – германский концлагерь Аушвиц» была допущена опечатка. В первом абзаце вместо «...70 лет назад...» должно быть написано «...80 лет назад...». Редакция приносит извинения автору.



16+ ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ГАЗЕТА

ЭЛЕКТРОСПЛАВ

Зарегистрирована в Уральском территориальном управлении Министерства Российской Федерации по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций (ПИ № 11-0338) 21 сентября 2000 г.

Учредитель (соучредители) и издатель – АО «Челябинский электрометаллургический комбинат», 454081, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, 80п, строение 80. Распространяется бесплатно

Главный редактор **М.Ю. ДОРЕНИН**
Фотограф **А.А. ИВАНОВ**
АДРЕС РЕДАКЦИИ:
454081, г. Челябинск,
здание 3/у ЧЭМК, корп. 2, к. 208.
Тел.: 779-24-67; 71-61 (внутр.)
www.chemk.ru/about/social
elektrosplav@mail.ru

Тираж 1000 экз. Заказ № 3260.
Подписано в печать по графику и фактически в 18 часов 27.10.2021 г.
Отпечатано в АО «Челябинский Дом печати», 454080, г. Челябинск, Свердловский пр., 60.