



ЭЛЕКТРОСПЛАВ

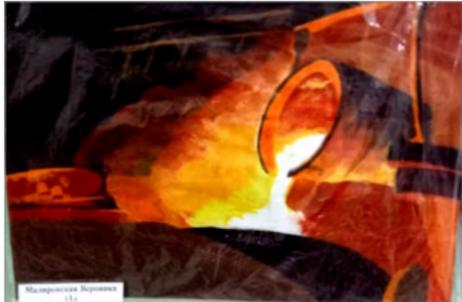
17 июня 2021 г.

№ 6 (9558)

ДЕТСКИЙ МИР

ВЫСТАВКА ДЕТСКОГО ТВОРЧЕСТВА

В ЦЗЛ традиционно в День защиты детей открывается экспозиция творческих работ детей сотрудников лаборатории. Вот и в этот раз здесь собрали рисунки, поделки и игрушки на самую разную тематику, в том числе и на тему металлургии. Как обычно, детская фантазия мало чем ограничена, и в методах исполнения своих работ: поделки и игрушки выполнены из пластилина, страза, цветной бумаги и других подручных материалов.



В этом году участие приняли 32 ребенка возрастом от 3 до 17 лет. Многие сделали по несколько рисунков и поделок, поэтому работ гораздо больше, чем участников – более двухсот! Дети так и взрослеют с этой выставкой – одни и те же ребята участвуют в ней, начиная с детского сада и заканчивая старшими классами. Некоторые дети нам уже запомнились по работам на прошлых выставках, но каждый год появляются и новые имена – например, одни из новичков в этом году Анна и Тимофей Фомины.

Каждого из участников цехком и отдел социальной работы комбината обязательно наградят подарками.

ЛЕСНОЙ ЭКСТРИМ

В этом году территория детства для наших детей, помимо ДОЛ «Акакуль», расположится еще и в ЦПКИО им. Гага-



рина (на 4 месяца), в самом большом веревочном парке «Лесной экстрим» с интересными, разного уровня сложности, видами трасс.

Ждем ваших детей (бесплатно) со 2 июня по 30 сентября 2021 года.

Условия посещения:

1. Рост – не ниже 1 метра.
2. Возраст – не старше 14 лет.



3. Ежедневно (все дни недели) с 10.00 час. до 19.30 час, а в понедельник с 12.00 час. до 19.30 час.

Вход строго по билетам (сертификатам) и по пропуску родителя. По вопросам получения билетов и всем остальным интересующим вопросам обращаться в цехком или в ОСП по тел.: 24-37, 25-23.

«АКАКУЛЬ»



После продолжительного перерыва детский оздоровительный лагерь «Акакуль» снова наполнился веселыми голосами мальчишек и девчонок – 4 июня наш лагерь открыл двери для заездов. Всего на лето запланированы четыре смены. Надеемся, что ребята найдут здесь новых друзей, зарядятся положительными эмоциями и обогатятся яркими впечатлениями.

СУББОТНИК МОЛОДЕЖНОЙ КОМИССИИ В ДОЛ «АКАКУЛЬ»

А перед началом отдыха детей в детский оздоровительный лагерь «Акакуль» съездили ребята и девушки из комиссии по делам молодежи при профсоюзном комитете АО «ЧЭМК» для помощи в уборке прилегающей территории.

Ранним солнечным субботним утром члены молодежной комиссии собрались около Дворца спорта ЧЭМК, чтобы поехать

в лагерь «Акакуль» не для того, чтобы, как кажется на первый взгляд, отдохнуть в жаркий майский день: покататься в озере, позагорать, пожарить шашлыки, а для того, чтобы помочь администрации лагеря подготовиться к приезду детей работников «ЧЭМК» к первой и последующей сменам.

Вот те энтузиасты, которые решили отменить все свои личные дела в законный выходной день и помочь детскому лагерю к приему первой смены: Екатерина Коптева (ОВЭД при ЗУ) – председатель молодежной комиссии, с мужем Дмитрием Кирилловым, Гульнара Абушамина (главная бухгалтерия при ЗУ) – председатель цехового комитета, с сыном Кириллом, Камышев Кирилл (СПО) и Камышева Анна (КИПиА) с сыном Константином, Капитолина Емельянова (ЛЭК), Александр Борискин (ОРБ при СОТИПБ), Анатолий Мурзин (7 цех), Антон Еремеев (энергоцех) и Дмитрий Пчелин (ЦСП) – председатель цехового комитета.

Добравшись до лагеря, ребята убрали часть территории лагеря, которую никто не трогал уже второй год, так как в прошлом году заездов не было из-за пандемии



коронавируса. Спустя несколько часов задача была решена, и члены молодежной комиссии с чувством выполненного долга и довольные собой поехали домой, в город, по своим делам.

Дмитрий ПЧЕЛИН

ЮБИЛЕЙ

ПРАЗДНИК В ЛАБОРАТОРИИ

Большой коллектив центральной заводской лаборатории 1 июля отмечает юбилей – 55-летие. По этому поводу мы побывали в ЦЗЛ и пообщались с руководителями лаборатории.

В 1966 году было принято решение о создании на комбинате центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) под руководством заслуженного изобретателя РСФСР, к.т.н. М.А. Рысса. Металл, выпускаемый заводом, должен иметь анализ химического состава – гарантию качества выпускаемой продукции, поэтому история лабораторий на нашем предприятии, на самом деле, гораздо старше. Еще в 1931 году, одновременно с пуском Челябинского ферросплавного завода была создана химическая лаборатория. В 1953 году основана металлургическая лаборатория, а в 1963-м создана лаборатория печной теплотехники. Именно на базе этих лабораторий была создана ЦЗЛ.

Сегодня в составе ЦЗЛ на порядок больше подразделений: к названным лабораториям добавились лаборатория электроники и вычислительной аналитической техники, лаборатория неразрушающего контроля и диагностики, строительно-технологическая лаборатория и электромеханическая группа. Чем занимаются лаборанты в ЦЗЛ? На этот вопрос нам ответили руководители лабораторий.

АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Аналитическая лаборатория была первой лабораторией на заводе, и до сих пор она остается самой крупной лабораторией в ЦЗЛ: из общего числа работников в 191 человека в этой лаборатории трудится 138. Мы поин-

тересовались, почему лаборатория сейчас называется аналитической, а не химической. Вот что нам рассказала начальник лаборатории Елена Фомичева:

– Мы занимаемся аналитическим контролем материалов ферросплавного производства (готовой продукции, которую выплавляют цеха, и сырья, которое приходит на комбинат). Мы не просто химическая лаборатория – ведь каждую лабораторию на комбинате в той или иной степени можно отнести к химической. Мы делаем именно количественный анализ определенных элементов в материалах. Специфика аналитической химии в этом и состоит. Кроме этого, мы занимаемся разработкой своих собственных стандартных образцов, разрабатываем методики измерения для анализа готовой продукции, а также научными изысканиями. Наша лаборатория аккредитована в Росаккредитации.

Аналитическая лаборатория состоит из трех аналитических групп: аналитической группы цеха № 2 и участка пробоподготовки сырья (расположена на нижней площадке), аналитической группы цехов № 6, № 7 и цеха извести (находится в главном корпусе ЦЗЛ) и аналитической группы цеха № 8 (расположена в цехе № 8). Есть в составе аналитической лаборатории еще контрольно-методическая группа и лаборатория физических методов анализа (занимаются научными изысканиями).

В аналитической лаборатории трудятся женщины разных профессий: лаборанты химического и рентгеноспектрального анализа. Мы ждем перспективных людей, хотим,



чтобы коллектив развивался, омолаживался. И мечтаем делать свою работу на новом, более совершенном оборудовании, которое комбинат приобрел бы для нас.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник металлургической лаборатории Вадим Верушкин рассказал, что у его лаборатории сейчас два направления работы:

– Первое направление – это работа печного зала. Плавильщики в этом зале ежедневно определяют содержание металлической фазы в пробах, которые поступают из ЦПНГШ, ЦСГШ и других производств.

(Окончание на 2-й стр.)



Аналитическая группа цеха № 2 и УППС



Аналитическая группа цеха № 8



Металлургическая лаборатория



ЛЭВАТ



ЛНКид



Строительно-технологическая лаборатория

ПРАЗДНИК В ЛАБОРАТОРИИ

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Они же определяют гранулометрический состав материалов, а также прочность брикетов, которые поступают к нам с участка экструзионных брикетов седьмого цеха.

Второе направление – это работа инженерно-технических работников. Каждый такой работник у нас закреплен за каким-либо цехом, и, соответственно, по этим цехам он курирует проводимые работы: занимается выявлением каких-то отклонений в технологии, оценкой пригодности качества новых шихтовых материалов, подготовкой нормативных документов, в которых описывается порядок отбора проб металла, шлака, а также в которых описываются требования к шихтовым материалам, порядок ведения технологии и требования к готовой продукции – в общем, все, что относится к данному (например, ферросплавному) производству.

ЛАБОРАТОРИЯ ПЕЧНОЙ ТЕПЛОТЕХНИКИ

Начальник этой лаборатории **Ольга Мишустина** рассказала, что деятельность их подразделения анализируется Уральским энергетическим агентством, которое выдает разрешение на проведение режима обычных испытаний газопотребляющего оборудования.

– То есть все горелки, которые есть на комбинате, – это наша область деятельности, – говорит Мишустина. – Они работают согласно документу, который называется «Режимная карта». Право выдать режимную карту имеем только мы.

Наша лаборатория также проводит тепловизионное обследование линий электропередачи, всех поверхностей энергосберегающего, электрического, механического оборудования, печных агрегатов. Лишнее тепло в оборудовании – это зоны перегрева, которые могут привести к выходу оборудования из строя. Измеряем тепловизорами и пирометрами. Пирометр видит только место разрушения, а тепловизор – еще и характер этого разрушения. Дальше цех принимает меры к устранению этого нарушения.

Также мы занимаемся проверкой качества всех огнеупоров, которые есть на комбинате (в печах, ковшах и т.д.)

Надеюсь, что кадровый голод как-то решится в лаборатории, потому что нас здесь всего 4 человека. Это очень мало на такой колоссальный объем работы.

ЛАБОРАТОРИЯ ЭЛЕКТРОНИКИ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ АНАЛИТИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ (ЛЭВАТ)

Начальник ЛЭВАТ **Владимир Агафонов** рассказал, что работники этой лаборатории обслуживают оборудование, обеспечивающее физические методы анализа аналитической лаборатории.

– Есть экспресс-анализаторы на углерод, серу, азот. Есть многоканальные рентгеновские спектрометры СРМ-25, СРМ-35. Мы занимаемся обслуживанием и ремонтом этого электронного оборудования. Вычислительная аналитическая техника – это компьютеры. Если углубиться в историю, то наша лаборатория начинала свою деятельность с освоения СРМ-25. Работу этих комплексов практически невозможно обчислить самому человеку даже с помощью калькулятора, поэтому для того, чтобы они эффективно работали, к ним подключались компьютеры (раньше советские, теперь уже импортные).

Мы занимаемся разработкой микросхем, обслуживанием и ремонтом оборудования, и для этого у нас есть наладчики и главные специалисты по экспресс-анализаторам и спектрометрам.

ЛАБОРАТОРИЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ И ДИАГНОСТИКИ

От начальника данной лаборатории **Надежды Лебедевой** мы узнали, что неразрушающий контроль – это выявление дефектов оборудования неразрушающими методами.

– А бывает еще и разрушающий контроль, мы на это дело тоже аттестованы. У нас есть оборудование, измеряющее свойства образцов металла (твердость, пластичность и др.) на испытаниях с разрушением (на разрыв, на изгиб, на ударную вязкость).

Но в основном мы проводим все же неразрушающий контроль на оборудовании, подведомственном Ростехнадзору, газопроводов, трубопроводов пара и горячей воды, сосудов под давлением, грузоподъемных механизмов, транспортирующих расплавленный металл, и т.д. По сути, мы отвечаем за промышленную безопасность: ходим по цехам, выявляем дефекты, износ оборудования. Не допускаем такого, чтобы людям на голову крюк от крана мог упасть или цапфа от ковша обломиться, что может привести к падению ковша.

Неразрушающие методы – это ультразвуковой контроль на наличие внутренних дефектов (шлак, пора, непровары, трещины) в сварных швах и основном металле, магнито-порошковый контроль на наличие поверхностных дефектов, визуально-измерительный контроль. Проводим толщинометрию металла, измеряя коррозионный износ газопроводов или трубопроводов. Проверяем оборудование на соответствие нормам.

СТРОИТЕЛЬНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

О деятельности строительно-технологической лаборатории нам вкратце рассказала ее начальник **Александра Рожина**.

– Наша лаборатория создавалась для того, чтобы найти применение в строительстве отходов ЧЭМК в виде щебня, песка. Анализируем физико-механические свойства этих материалов – годны они для строительства или нет. У нас несколько видов щебня – проверяем рассев, насыпную плотность, дробимость, морозостойкость, водонепроницаемость. Лаборатория аттестована, поэтому выдаем сертификат на щебень, когда он идет на продажу.

Во втором и восьмом цехах мы работаем с микрокремнеземом. Это тоже отход, который превращается в попутный продукт. Он используется как добавка в бетон, увеличивая его прочность. Замеряем у него индекс активности, насыпную плотность.

Марганцевая пыль брикетуется для возврата в производство – эти брикеты тоже проверяем по параметрам.

Также осуществляем входной контроль цементов, когда цемент приходит на УПРБ, УЖБИ. Контролируем производство наших бетонов на УПРБ – отбираем пробы, контролируем прочность, марку.

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ГРУППА

В завершение даем слово руководителю ЦЗЛ, но прежде расскажем еще об одном подразделении лаборатории.

В состав ЦЗЛ входит электромеханическая группа, которую составляют слесари-ремонтники и электромонтеры. Ремонтный персонал может с легкостью не только разобрать и собрать все дробильное оборудование лаборатории, но и обслуживать кислородные и аргоновые рампы, систему водоснабжения и отопления лаборатории. Не уступают им и электромонтеры, которые обслуживают все электрохозяйство ЦЗЛ.

Руководит центральной заводской лабораторией **Сергей Постников**. В честь юбилея он обратился к работникам лаборатории с поздравлением:

– Поздравляю замечательный коллектив ЦЗЛ с 55-летием со дня образования. Желаю верной дружбы и взаимной поддержки в коллективе, крепкого здоровья и личного благополучия, а также нескончаемого потока энтузиазма и чудесных идей. Пусть работа ладится, пусть упорные старания и совместные усилия всегда поддерживают безупречную репутацию нашей лаборатории!



Аналитическая группа цехов № 6, № 7 и цеха извести

МЕРОПРИЯТИЕ

Ко Дню семьи – в аквапарк «Лимпопо»!

В воскресенье, 23 мая, семьи работников комбината, относящиеся к льготным категориям, съездили в аквапарк «Лимпопо» города Екатеринбурга. Это мероприятие, приуроченное ко Дню семьи, было организовано отделом социальной работы и профсоюзным комитетом комбината.

Сразу следует сказать, кто входит в льготную категорию работников АО «ЧЭМК»: это многодетные семьи; семьи, оставшиеся без кормильца (по потере кормильца); семьи с ребенком-инвалидом; одинокие родители.

Отдел социальной работы ко Дню семьи традиционно проводит различные мероприятия для детей работников АО «ЧЭМК» льготных категорий. В этот раз была поездка в аквапарк «Лимпопо». Профком оплатил для участников мероприятия комфортабельный двухъярусный автобус. Надо сказать, что все участники поездки приехали к точке сбора заранее (возле бывшего ДК ЧЭМК), никто не опоздал к семи часам утра в выходной день. После этого автобус отправился.

Дорога была долгая – около трех часов, а чтобы дети не скучали, для них по телевизорам показывали мультфильмы. Так незаметно вся группа приехала к месту назначения – в Екатеринбург, к аквапарку. Здесь, после регистрации и прохождения всех необходимых формальностей, челябинцы наконец-то могли себе позволить активно отдохнуть с пользой для здоровья и настроения.

Развлечений в аквапарке много, назовем основные: семь горок разной величины, детский аттракцион «Медленная река», джакузи, баня, сауна, хамам и несколько кафе. Даже с получасовым перерывом на обед время прошло незаметно. В обратную дорогу все отправились уставшими, но счастливыми. К исходной точке (ДК ЧЭМК) вернулись около семи часов вечера.

Всем, кто тоже хочет съездить в аквапарк «Лимпопо», могу сказать, что следующий заезд (уже для всех желающих), скорее всего, состоится осенью. До новых встреч!

Дмитрий ПЧЕЛИН



О ПРОФЕССИИ



Ольга Попова

«СКАЗАЛИ, ЧТО БУДЕТ ТЯЖЕЛО»

Мы пришли в самый большой цех комбината – плавильный цех № 8. Шихтовое хозяйство здесь огромное, и это бросается в глаза еще на подходе к цеху: наклонные галереи, перегрузочные узлы, дозировочные башни, по которым проходят тракты шихтоподачи, огибая весь главный корпус. Общая длина ленточных конвейеров в этих трактах составляет более 11 километров! Люди рассказывают истории, как они там умудрялись заблудиться, словно герой Семена Фарады из фильма «Чародеи».

Однако шихтовое хозяйство – это не только нагромождение всех этих конструкций, а еще и слаженная и квалифицированная работа шихтовщиков. Шихта должна дойти до печи, поэтому последнее звено шихтоподачи находится над печами в самом плавильном корпусе. Здесь, на рабочей отметке 24 метра, мы застали двух шихтовщиц: Ольгу Попову и Галину Федоренко. Одна сдавала смену, другая принимала. Их задача – равномерная загрузка шихтой печей № 53 и № 54. Делают они это при помощи катучего конвейера – самоходного ленточного конвейера длиной в несколько метров, который перемещается по рельсовым путям как в одну, так и в другую сторону.

Шихтоподача происходит практически непрерывно, поэтому Галина Федоренко встала за пульт и стала управлять конвейером, а мы побеседовали с Ольгой Поповой. Рядом с нами по опорной балке в разливочном пролете проехала огромная конструкция электромостового крана, заставившая вспомнить, на какой мы высоте. 24 метра – это, конечно, не Эверест, но там, внизу, люди, механизмы и металлургические ковши кажутся совсем маленькими. От этой пропасти Попову и Федоренко отделяет железное ограждение в паре метров от их рабочего места.

– Вниз стараюсь не смотреть, особенно когда идет разлива, – рассказывает Ольга Попова, – чтобы не портить глаза излучением от раскаленного металла. Да мне и некогда туда смотреть – все внимание на свою работу.

И Попова, и Федоренко отработали шихтовщиками в восьмом цехе более 20 лет.

– Когда устраивалась, вообще ничего не знала про эту профессию, – вспоминает женщина. – Сказали только, что будет тяжело...

ШИХТОВЩИКИ

У многих сложилось представление о шихтовщике как о человеке с лопатой, который чистит ленточные конвейеры. Людям часто хватает одной фразы, чтобы охарактеризовать его работу: «Трудится как шахтер, а заработки маленькие». А у некоторых работников комбината и вовсе нет никакого представления об этой профессии. Сложно понять, уважают ли вообще труд шихтовщиков? Мы считаем, что эти люди, конечно же, достойны уважения всего коллектива комбината, и значение их работы должны знать все на нашем предприятии. Итак, сегодня рассказ об одной из самых главных профессий металлургического производства – о шихтовщиках.

ПЕРВИЧНОЕ ЗВЕНО ЦЕХА

Мы вернемся к беседе с Ольгой Поповой, а пока о том, чем занимается шихтовщик и какая система действует в шихтовом дворе, нам расскажет начальник участка шихтового двора цеха № 8 Вячеслав Антонов.

– Шихтовщик – это первичное звено цеха, – говорит Антонов. – Он представляет участок, который принимает шихтовые материалы, распределяет их, складывает по назначению и фракциям. И потом, в соответствии с заданием печного пролета, нагоняет шихту в дозировочное отделение, дозирует, распределяет и подает на печи.

Даже исходя из того, сколько функций шихтовщика назвал руководитель коллектива шихтового двора, можно понять, что тут действует многостадийная система, и каждый шихтовщик выполняет разные функции. В неофициальной терминологии, оказывается, есть шихтовщики-«подавальщики», шихтовщики-«верховые» и т.д.

– Начинается работа шихтовщика с приемки сырья, – рассказывает Антонов. – По заданию мастера этой работы руководит самый квалифицированный шихтовщик – бригадир. Для удобства все сырье называют шихтой, но шихта складывается из нескольких компонентов. В шихтовый двор восьмого цеха завозят до 20 разных материалов: марганцевую руду из ЮАР, марганцевую руду из Габона, хромовую руду из Харпа, хромовую руду из Саранов, известняк, кокс, кварцит, щепу, длиннопламенный уголь из Шубарколя, высокозольный уголь из Экибастуза, и т.д. Все это надо, не смешивая, распределить и разместить в закрытых шихтовом дворе, а место здесь ограничено.

Далее, по словам начальника, принятые материалы надо подготовить до нужной фракции: если это крупные куски, то надробить, если много мелочи, то ее отсеять. Для всех этих операций шихтовый двор оборудован дробилками, грохотами и другими механизмами, которыми управляют шихтовщики. После этого шихту подают в дозировочное отделение. Приходит команда: «Надо подать марганцевую руду в такие-то бункеры». Бригадир через диспетчера шихтоподачи включает определенные конвейеры, грейфером нужный материал засыпается в названные бункеры, и по включенным трактам, по заданному маршруту шихта подается в дозировочное отделение.

Здесь товарищ «верховой» на автостелле распределяет, в какой бункер до-



Галина Федоренко

затора что нагонять. Диспетчер, предварительно задав в компьютерной программе для дозаторов, какие компоненты в какой пропорции смешать, после дозировки подает уже подготовленную шихту (здесь ее называют шихтовой калашей) на катучий конвейер. А дальше Попова и Федоренко и их коллеги подают шихту в бункеры печей.

– Вообще, работа у шихтовщиков очень ответственная, – говорит Вячеслав Антонов. – С них начинается технологический процесс. Если они хоть в каком-то компоненте ошибутся, все это потом отразится на выплавленном металле. Если не тот материал подадут, не ту фракцию, не в том количестве, не в той пропорции, то все это может нарушить технологический ход печи.

– Да, порой эта работа тяжелая и в местах с повышенной пыленностью, – признает начальник участка, – и поэтому шихтовщики обеспечиваются средствами индивидуальной защиты. Бывает, что уборки много, потому что шихта иногда просыпается на периферию тракта или под саму ленту. Это может происходить по разным причинам, но так как тракты имеют большую протяженность и просыпь происходит то здесь, то там, люди могут часто увидеть шихтовщика с лопатой. Все это обязательно надо контролировать и убирать, так как завалы могут грозить выходом из строя оборудования. Без шихтовщиков процесс производства ферросплавов просто невозможен.

МОЙ ВЫБОР

Вернемся к беседе с Ольгой Поповой. Она сказала, что пошла на эту работу, ничего о ней не зная, кроме того, что она тяжелая. Спрашиваем, почему?

– В то время в семье не было денег, – объясняет она. – На другом предприятии, где работала, зарплату задерживали, а

здесь платили стабильно. В этом отношении ЧЭМК за все время никогда не подводил – так тут и осталась, и меня это устраивает. Мне здесь очень нравится график работы, я к нему привыкла и другого уже не хочу. Отпуск у меня хороший – 42 дня.

Спрашиваем, устраивает ли зарплата.

– Насчет зарплаты – не жалею, – говорит Ольга Попова. – Живу нормально, как все. Нам, кстати, недавно ее пересмотрели: в прошлом году подняли тарифные ставки, а в эту зиму ввели зимнюю надбавку – зимний коэффициент, как у плавильщиков – летний. Зимой условия труда у шихтовщиков становятся особенно тяжелыми – шихта сырая и даже замороженная, и поэтому ее лопатой тяжело кидать.

Челябинск – город металлургов. Интересно, по наблюдениям самого шихтовщика, многие ли в городе знают, что это за профессия?

– Если людям сказать на улице, то и не все поймут, о какой профессии речь, – откровенно говорит женщина. – Мои родственники и знакомые знают, потому что общаются со мной. А вот, к примеру, когда приходишь в городскую поликлинику и там спрашивают, кем работаю, то часто приходится объяснять, в чем заключается моя работа. Но ведь, главное, как я сама ко всему этому отношусь. Я пришла в эту профессию и осталась в ней. Это мой выбор.

МОЯ ЖИЗНЬ НА РАБОТЕ

**Офтальмолог МСЧ
Светлана Богданова
во время проведения
профосмотра**



МЫ ИЗ БУДУЩЕГО

Эстафета сквозь время

В начале года в нашей газете появилась эта рубрика, в которой сравниваются былые времена и современность на основе публикаций прошлых лет нашей же газеты. Рубрику так назвали, потому что в ней даны два материала на одну тему: один из прошлого, другой – о наших днях. Соответственно, если сравнивать эти материалы, то наше время для былых эпох – будущее. Смотрим, что изменилось.

«Электросплав» № 2237 от 17 декабря 1971 года.
«КОМАНДА ЦЕХА № 1 ЛИШЕНА ПРИЗА»

18 апреля нынешнего года состоялась весенняя легкоатлетическая эстафета на приз газеты «Электросплав». Как выяснилось позже, при проведении соревнования на восьмом этапе в команде плавильного цеха № 1 бежала не работница столовой цеха Г. Ильиных, на которую была дана заявка, а студентка Челябинского института физкультуры, спортсменка первого разряда С. Строкина.

Об этом написали в своем письме спортсмены плавильного цеха № 7. Они же и представили соответствующие документы.

Недавно этот вопрос обсуждался на заседании президиума профсоюзного комитета комбината. Решено команду плавильного цеха № 1, победительницу соревнований по первой группе, лишить переходящего приза и передать его на временное хранение в совет ДСО «Труд». За допущенные факты членам профсоюза начальнику цеха М.М. Щеглову и председателю цехкома В.А. Федосееву поставлено на вид. Ответственному за подготовку спортсменов к эстафете М.А. Коротаяеву объявлен выговор.

«Электросплав» № 9558 от 17 июня 2021 года.
«В 2021-м у КАЖДОГО В КАРМАНЕ ЕСТЬ ФОТО И ВИДЕОКАМЕРА»

В заметке 1971 года мы видим несколько интересных моментов. Во-первых, эстафета проводилась в середине апреля, а в последние годы ее проводят в середине мая в более теплую погоду, а зачастую – в жару. Там не сказано, но ветераны помнят, в то время для эстафеты ЧЭМК перекрывалась улица Российская; работники бежали свои этапы, начиная от Дворца спорта ЧЭМК до площади Павших революционеров, разворачивались, бежали до трамвайного кольца на ЧГРЭС, снова разворачивались и финишировали у Дворца спорта ЧЭМК. Современная эстафета проводится на стадионе ЧЭМК и даже для проведения на стадионе надо получить разрешение от администрации города (еще несколько лет назад такого разрешения не требовалось).

Второй момент, который обращает на себя внимание, – дата публикации под Новый год. Кто бы что ни говорил про лозунг советских времен, что главное – это участие, а не победа, – мы видим, насколько победа не по правилам задела других участников. Они были готовы разобраться с соперниками даже чуть ли не через год после события.

Мы также видим, что нарушители, кроме лишения приза, получили еще и другие наказания, хоть и общественного характера. Сегодня это выглядит излишней мерой – нам нужно привлечь людей на соревнования, а не лупить их кнутом. Для тех, кто не знает, что такое «выговор» и «поставить на вид», скажем, что это наказание на словах. Денег и должности человек не лишился, но всему коллективу будто говорили: «Вот посмотрите, какие людишки среди нас работают! Нехорошие».

Не знаем, какие компрометирующие документы добыли тогда работники седьмого цеха, но расскажем о том, избавились ли мы от подобных случаев, спустя 50 лет, и какие документы в ходу сейчас.

Подобные случаи до сих пор происходят. В нынешнем году по этой причине была дисквалифицирована команда ЦСГШ в смешанном забеге. В прошлые годы за то же самое результаты аннулировали и у команд других цехов. Объяснение этому явлению мы видим в оторванности от жизни того же крылатого выражения (всем хочется побеждать или быть в призерах, а не просто участвовать). Такова природа человека. Но на раскрытие нарушений теперь требуется гораздо меньше времени, что важно, ведь призерам выплачиваются призовые деньги.

Вот что по этому поводу нам рассказал член оргкомитета Петр Новожилов.

– В 1971 году о таком только могли мечтать, но в 2021 у каждого в кармане есть фото и видеокамера. В момент забега многие снимают своих знакомых, коллег и родственников.

Некоторые команды используют видео прошлых забегов, при подготовке к эстафете анализируя своих спортсменов и соперников, делают выводы и прогнозы. Невозможно заметить и запомнить множество важных деталей, если ты просто наблюдаешь за соревнованиями на стадионе – тут на помощь приходит видеозапись. Эта информация позволяет решать спорные моменты, помогает судьям разбираться в сложных ситуациях. Ну, и выявлять подставных спортсменов. Подставные участники – это те, кто не записан в заявке.

Может быть, в былые годы, когда бегали по улице Российской, была вероятность, что спортсмен первого разряда останется незамеченным, но на стадионе все видно, как на ладони, и даже без видеосъемки. Уровень наглости подобных подстав соперничает только с уровнем глупости. Интересные моменты потом отслеживаются по видео и фото, недостатка в которых не бывает, – команды готовы сотрудничать, чтобы уличить нарушителей.

Нарушение Положения об эстафете влечет дисквалификацию. Если в команде не хватает участника, нужно обратиться к организаторам. Такие вопросы легко и законно решаются перед стартом. В заявке других команд, как правило, есть запасные, которым за радость пробежать, а не быть просто зрителями, раз уж они попали в заявку на соревнования.

КОНКУРС



Конкурс детских рисунков

Профсоюзный комитет АО «ЧЭМК» объявляет конкурс рисунков «Металлургия глазами наших детей», посвященный 90-летию ЧЭМК

В конкурсе принимают участие дети работников ЧЭМК (членов профсоюза) от 4 до 17 лет. Работы детей будут рассматриваться по 4-м возрастным группам:

- от 4 до 6 лет;
- от 7 до 10 лет;
- от 11 до 13 лет;
- от 14 до 17 лет.

На конкурс принимаются работы, выполненные в различных техниках (акварель, карандаш, масло, пастель и пр.). Работа сопровождается заявкой (аннотацией) по прилагаемой форме (размещена с Положением о конкурсе в официальной группе АО «ЧЭМК» «ВКонтакте»).

Работы принимаются до 5 июля в ОСП, в профсоюзном комитете, в музее АО «ЧЭМК».

Победители в своих группах награждаются подарками, а все остальные участники награждаются дипломами и поощрительными призами за участие.

Телефоны для справок: ОСП 24-37; 25-23.
Музей: 779-26-06; 772-92-20

СПОРТ

Двойной удар «сепарации»

Спортивная комиссия при профкоме комбината при активной поддержке самого профсоюзного комитета ЧЭМК 22 мая организовала в ТРК «Гагарин Парк» традиционный для работников комбината турнир по боулингу, посвященный памяти А.Е. Озерова. Участвовало более двадцати команд, представлявших различные подразделения комбината.



Надо сказать, что это был день ЦСГШ. Еще не успели утихнуть страсти по эстафете, где команда этого цеха была дисквалифицирована в забеге смешанных команд, а уже появился новый повод сказать о «сепарации». Только этот повод уже со знаком «плюс».

В соревнованиях могли участвовать 22 команды (11 дорожек – два состава команд), но, несмотря на то, что заявки принимались в течение месяца, не все, в том числе большие, цеха изъявили желание принять участие. Даже команда цеха ЖДТ не участвовала, хотя неоднократно становилась призером и даже победителем предыдущих соревнований. Накануне турнира было заявлено 20 команд, поэтому представители ЦСГШ попросили у спортивной комиссии право на заявку второй команды, и получили «добро».

Два часа турнира пролетели незаметно, и вот его результаты:

- I место – команда ЦСГШ-1 (527 баллов);
- II место – команда ЦСГШ-2 (493);
- III место – команда СОТИПБ (492).

В индивидуальном зачете:

лучшая среди женщин – Элина Хуснутдинова (ЦСГШ, 148 баллов),

лучший среди мужчин – Василий Чесноков (ЦСГШ, 137).

Максимум призов собрали работники ЦСГШ. Вот так реабилитировались за эстафету! Молодцы, поздравляем!

Все команды-призеры, кроме медалей и грамот, получили в качестве приза еще и денежные сертификаты, которые можно потратить в Центре семейных развлечений Nikaland в ТРК «Гагарин Парк».

МОЯ ЖИЗНЬ НА РАБОТЕ

**Электрогазосварщик
РСЦ
Максим Лахмостов
во время работ
по замене ворот
на участке ЖБИ
комбината**



ЮБИЛЯР

Коллектив ОМТС поздравляет с юбилеем
ведущего специалиста отдела
ЕЛЕНУ ВЛАДИМИРОВНУ КОСТЮНИНУ



**Уважаемая
Елена Владимировна!**

Поздравляем с днем рождения хорошего человека и по совместительству нашего снабженца! Желаем получать всегда выгодные предложения, находить выход из любой сложившейся ситуации, быть довольной своей работой и занимаемым положением! Крепкого здоровья, успехов, достижения всех мыслимых и немислимых целей! Счастья Вам!