



# ЭЛЕКТРОСПЛАВ

22 июля 2021 г.

№ 7 (9559)

ПРАЗДНИЧНЫЙ  
ВЫПУСК

## С ДНЁМ МЕТАЛЛУРГА и 90-летием КОМБИНАТА!

### ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

**ВЫПИСКА ИЗ ПРИКАЗА  
Министерства промышленности и торговли  
Российской Федерации  
(Минпромторг России)  
№ 122п от 17.05.2021 года, г. Москва**

#### «О присвоении почетных званий и награждении работников предприятий промышленности»

Отмечая большой личный вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником – Днем металлурга – приказываю:

**АО «Челябинский  
электрометаллургический комбинат»  
Челябинская область**

#### 1. Присвоить почетное звание «Почетный металлург»:

Григорьеву  
Андрею  
Владимировичу – плавильщику ферросплавов  
плавильного цеха № 8

Котову  
Александрю  
Алексеевичу – электромонтеру по ремонту  
и обслуживанию электрооборудования  
плавильного цеха № 7

Шестакову  
Евгению Сергеевичу – плавильщику ферросплавов  
плавильного цеха № 8

Шоломову  
Сергею  
Михайловичу – обжигальщику извести цеха  
извести

#### 2. Наградить Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации:

Брагинца  
Сергея Павловича – старшего мастера цеха  
контрольно-измерительных приборов  
и автоматики

Горбаня  
Евгения  
Александровича – плавильщика ферросплавов  
плавильного цеха № 7

Кочурова  
Михаила Юрьевича – электрика цеха обеспечения  
производства

Кривоногова  
Игоря Викторовича – мастера по ремонту  
оборудования цеха капитального  
ремонта кранов

Матросова  
Александра  
Федоровича – машиниста тепловоза цеха  
железнодорожного транспорта

Ожегова  
Юрия Геннадьевича – начальника смены ремонтно-  
механического цеха

Попова  
Игоря Михайловича – мастера по ремонту  
оборудования плавильного цеха № 8

Ракитина  
Дмитрия Игоревича – главного технолога

Рогозина  
Александра  
Викторовича – плавильщика ферросплавов  
плавильного цеха № 2

Шицова  
Евгения Сергеевича – плавильщика ферросплавов  
плавильного цеха № 7

**Д.В. МАНТУРОВ,  
министр Минпромторга РФ**

### Уважаемые коллеги, друзья, сотрудники Челябинского электрометаллургического комбината!

От всего сердца поздравляю вас с нашим профессиональным праздником – Днем металлурга. В этом году мы встречаем праздник по-особенному торжественно, ведь нашему родному предприятию исполняется 90 лет.

90 лет назад именно ЧЭМК – первенец советской индустриализации, позволил Челябинску из небольшого уездного городка стать настоящей промышленной столицей всего Южного Урала. Наш завод отлично проявил себя и в годы Великой Отечественной войны, когда множество ферросплавщиков и электродчиков ушли на фронт, а места мужчин возле плавильных печей заняли женщины и дети. Во второй половине XX века ЧЭМК стал уже мировым лидером в производстве ферросплавов, поставляя продукцию высочайшего качества как для отечественных металлургов, так и на экспорт.

Многое сделано для дальнейшего развития нашего предприятия и в веке XXI. Ключевые слова – забота об экологии и безотходности производства, постоянный поиск новых рынков, непрерывная модернизация имеющихся мощностей. Но главная наша забота – социальная стабильность внутри трудового коллектива. Работающие на комбинате люди – вот основное достижение и главная гордость ЧЭМК.

День металлурга – это праздник сильных и мужественных людей. В этот день, посвященный вашему героическому труду, я хочу поздравить всех, кто связал свою жизнь с огненной профессией, и желаю вам, вашим родным и близким счастья, здоровья, семейного благополучия. Пусть в вашей работе будет больше побед и меньше разочарований, и пусть она дарит вам только радость!

С праздником вас, металлурги!

Генеральный директор П.Я. ХОДОРОВСКИЙ

### К ПРАЗДНИКУ

## 10 автомобилей – награда от комбината!



### На ЧЭМК прошли мероприятия, посвященные Дню металлурга и 90-летию комбината.

Второй год подряд неблагоприятная санитарно-эпидемиологическая ситуация в регионе не дает ЧЭМК провести полномасштабное празднование Дня металлурга. В этот раз уже были закуплены билеты в драмтеатр, полным ходом шел процесс подготовки торжественного мероприятия, когда стало известно о решении оперативного штаба по противодействию распространения COVID-19 запретить в Челябинской области массовые мероприятия по случаю Дня металлурга.

Руководству комбината ничего не оставалось, как отменить проведение праздника и распределить билеты по подразделениям. По этим билетам работники комбината получили продуктовые наборы. Но этот год для ЧЭМК особый – комбинат отмечает 90-летний юбилей, и самое ожидаемое событие руководство отменять не стало. Речь, конечно же, о розыгрыше автомобилей. Их число в нынешнем году было рекордным – 10 автомобилей «Фольксваген Поло». И все они достались передовикам производства.

Представители руководства торжественно наградили почетными наградами работников, которые в течение многих лет трудятся на предприятии и отличаются высокой

дисциплиной. Четыре человека стали новыми почетными металлургами, еще десятирем работникам вручены Почетные грамоты Минпромторга. Также люди заслуженно получили почетные грамоты и благодарственные письма от губернатора, от Заксобрания, от администраций города и Калининского района, от администрации комбината.

Всего было награждено 100 человек. Из них экспертная комиссия отобрала 60 работников, которым и была предоставлена возможность участия в беспроигрышной лотерее. Шанс выиграть новую немецкую машину составлял 1 к 6. Но и остальные участники розыгрыша получили неплохое финансовое вознаграждение – 30 тысяч рублей.

Розыгрыш автомобилей прошел 16 июля в одной из аудиторий учебного центра (УЦОиРП). И можно смело сказать, что это был самый удивительный розыгрыш за все годы. Сам процесс проходил с соблюдением антиковидных правил: все участники и организаторы надели маски. В лототроне были одинаковые капсулы с номерами, участники лотереи по очереди доставали эти капсулы, вскрывали их и, назвав доставшийся номер, открывали соответствующий этому номеру конверт. А в конверте человека ожидало два варианта выигрыша: либо 30 тысяч рублей, либо автомобиль.



(Окончание на 2-й стр.)



# 10 автомобилей – награда от комбината!



(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Казалось бы, ничего сложного, но Фортуна написала этому розыгрышу замечательный сюжет, который сохранил интригу до конца. Через лототрон не прошло и 15-ти участников, а половина автомобилей уже была разыграна. Причем был момент, когда участники лотереи выиграли подряд сразу три машины! Помните, как в мультфильме «Крылья, ноги и хвосты» гриф говорил страусу: «Опаздываем, все вкусное съедят!» Вот и тут, как будто что-то подобное мелькнуло в головах претендентов, и если до этого перед лототроном была обычная очередь, то теперь ряды сомкнулись – напряжение возросло, всем хотелось побыстрее вытянуть заветный конверт. Но ведь это же математика. В процентном соотношении с таким началом у оставшихся участников вероятность выиграть уменьшилась – в нарушенной волей случая пропорции она стала к тому моменту не 1 к 6, а меньше. Поэтому следом за чередой выигранных автомобилей последовала длительная череда выигранных номиналом 30 тысяч рублей. А автомобили стали открываться в конвертах с гораздо более продолжительными интервалами.

Во всей этой истории замечательно то, что произошло с крановщицей второго цеха Надеждой Александровной Николаевой. «Когда розыгрыш начался, все стояли спо-

койно, – рассказывает женщина. – А потом потихоньку все сместились ближе к лототрону, закрыли меня от всего происходящего стеной. Я увидела, что люди из второго цеха тоже оказались позади других, и решила, что подожду. Не спешила». Она никуда не торопилась и когда на столе осталось чуть менее десяти конвертов, а в розыгрыше – последняя машина. Так Николаева и осталась позади всех в очереди, пока один за другим все другие участники лотереи вытянули конверты с призом в 30 тысяч рублей. И таким образом новая машина сама выбрала скромную Николаеву – ведь ей достался последний конверт, в котором и был долгожданный выигрыш!

Ну а дальше события сместились к заводууправлению, и все 10 счастливых, по очереди оформив с юристами необходимые документы, выходили на асфальтированную площадку перед зданием, где украшенные автомобили с утра дожидались своих новых хозяев. Взяв ключи и покрасовавшись перед фотографом, каждый из них заводил машину и, радостно просигналив, уезжал домой радовать родственников.

У Николаевой нет водительских прав. Для трансфера автомобиля до дома ей был выделен водитель ЦЭРТ. «Да мне права и не нужны – хватит крана, – говорит Надежда Александровна. – Отдам водить родному человеку». За 41 год, отработанный до этого момента на комбинате,

самыми большими наградами, по признанию женщины, были грамоты.

Вот весь список счастливых: **Н.А. Николаева** (машинист крана цеха № 2, стаж работы на комбинате 41 год), **А.А. Миловский** (плавильщик ферросплавов цеха № 7, стаж – 18 лет), **Е.З. Сербаева** (машинист крана цеха № 7, стаж – 18 лет), **В.Н. Бибин** (плавильщик ферросплавов цеха № 8, стаж – 29 лет), **А.В. Сагадиев** (электрик участка цеха № 8, стаж – 22 года), **А.И. Соболева** (машинист крана цеха № 8, стаж – 25 лет), **А.В. Винник** (слесарь-ремонтник ЦРЭГО, стаж – 10 лет), **С.П. Брагинец** (старший мастер КИПиА, стаж – 25 лет), **А.Н. Гусев** (машинист тепловоза ЖДТ, стаж – 47 лет), **М.Ю. Кочуров** (электрик ЦОП, стаж – 29 лет).

Среди общественности комбината накануне события распространилось мнение, что в розыгрыше должны участвовать только рабочие. Но это не так. Почетные грамоты регионального и правительственного уровней наряду с рабочими получили и инженерно-технические работники АО «ЧЭМК».

Несмотря на все невзгоды, которые принесла нам пандемия, трудовая жизнь ЧЭМК продолжается. Здесь работают достойные люди, и некоторым из них ежегодно выпадает большая удача, награда. Но мы хотим пожелать удачи во всех делах всем работникам комбината, без учета стажа и заслуг. И главного в наши дни – здоровья!



## ОБЩЕСТВО

### Баннер к юбилею



Накануне Дня металлурга на стенде перед первой проходной был развернут новый красочный баннер. Посвящен он 90-летию комбината.

– Учитывая, что массовых мероприятий по поводу юбилея комбината не будет, мы решили довести до современных работников ЧЭМК информацию об этом событии вот на таком развернутом баннере, – рассказывает один из организаторов его создания, Анатолий Иосифович Жеребцов.

По словам Жеребцова, цель баннера – не только показать историю комбината за 90 лет, но и то, как на протяжении всей истории коллектив предприятия преодолевал трудности. Ведь предприятие было построено с нуля, без необходимых знаний о технологиях производства ферросплавов. Освоение этого производства шло с огромным трудом, но в итоге в Челябинске тогда была создана научная база, которую использовали потом для всей отечественной ферросплавной отрасли.

Рассказывается и о роли нашего предприятия в годы Великой Отечественной войны, когда оно продолжительное время оставалось единственным ферросплавным заводом в стране и обеспечивало продукцией оборонную промышленность. При этом коллектив предприятия справился с приказом ГКО об увеличении объемов продукции вдвое.

Комбинат столкнулся с большими трудностями и в новой истории, когда после развала СССР вся сырьевая база оказалась за границей, а требования законодательства в области экологии были ужесточены. В итоге на территории России были найдены новые месторождения руд: сейчас для комбината сырье поставляется с Полярного Урала, из Пермского края и Сибири. В холдинг с ЧЭМК объединились такие крупные предприятия, как СЗФ, «Кузнецкие ферросплавы» и другие, а во Владивостоке для нужд комбината работает на полную мощность морской порт.

На экологическую программу комбинатом в последние годы потрачены миллиарды рублей. Построены газоочистки, в числе немногих предприятий ЧЭМК построил оборотный цикл водоснабжения технической водой.

– Я уверен, что люди, проходя мимо баннера, будут с интересом знакомиться с историей комбината, – говорит Анатолий Иосифович. – А для более детального изучения приглашаем в музей истории трудовой славы ЧЭМК.

Скажем, что в коллектив, работавший над созданием баннера, входили старожилы ЧЭМК – кроме Жеребцова это В.В. Тамбовцев и В.И. Кичатов, а также молодое поколение работников: А.В. Еременко и И.А. Перекладова.

ХАРП

## В Харпе открыли новый самоцвет!



Владимир Нужин

От геологов комбината мы узнали, что недавно на Полярном Урале, в горном массиве Рай-Из, расположенном неподалеку от поселка Харп, группа ученых провела изыскания, в результате которых был найден новый минерал. Этот минерал открыт впервые в мире! И открыт он на месторождении, где свою добычу хромовых руд ведет ЧЭМК.

### РАЙЗИТ

Заинтригованные, мы пришли в инженерный корпус комбината, на третий этаж, где находится горно-геологическое управление (ГГУ). На подоконниках помещения разложена коллекция камней – своеобразный геологический музей – с мест добычи руд для комбината. Среди различных образцов нам показали три камня розово-фиолетового цвета – это и были райизиты. Да, этому минералу официально присвоено название в честь месторождения Рай-Из!

Полярный самоцвет радовал глаз своей необычной окраской (на самом деле все сошлись на том, что это цвет известного травянистого растения иван-чая, то есть кипрейный цвет), и мы стали расспрашивать геологов, что это за чудо такое отыскалось среди хромовой руды?

– Да кто бы знал! – воскликнул начальник ГГУ Владимир Нужин. – И это массив Рай-Из, на котором мы не первый десяток лет ведем работы! Этот минерал мы просто визуально путали с другими. Там ведь довольно много разных минералов: хлориты, талькиты, серпентиниты и другие. Даже рубины есть. Но только это все малые рудопроявления – маленькие кусочки попадают в слюдиты (вмещающей породе). В хлорит попадает хром, и он окрашивается в розовый цвет (получившийся минерал называется кеммерерит). Чуть больше кобальта – и уже другой минерал (называется кочубейт)! Это парагенезис, то есть все эти минералы образовались в одном месте одновременно, при одинаковых физико-химических условиях, и на равных основаниях сосуществуют друг с другом.

Ученые из Уральского центра камня при Уральском государственном горном университете (УГГУ, Екатеринбург) были давно заинтересованы в изучении массива Рай-Из. Это уникальное для России месторождение хромовых руд. С 2003 года здесь уже ведет добычу ЧЭМК, но промышленность нуждается и в новых месторождениях хромитов, поэтому перед учеными стояла цель провести детальные исследования минерального, петрографического, кристаллографического состава пород, физико-химических изменений этих пород, температурные режимы образования, геохимию, метаморфизм, тектонику и прочее. Очень много геологических аспектов и направлений их интересует – это же наука! Нас, производственников, интересует только хромовая руда и все вопросы, связанные с ней (какое в ней содержание силикатов, фосфора и пр.). А у научных сотрудников другие заботы: на основе своих исследований они хотят создать модель образования хромовых руд и проецировать эту модель на другие места в России, где есть дуниты. Может быть, благодаря этой модели удастся обнаружить другие месторождения хромитов.



Фират Нурмухаметов

### УДИВИТЕЛЬНОЕ И РЕДКОЕ СВОЙСТВО

– Конечно, крупный недропользователь, каким является наше предприятие, пошел навстречу ученым, – продолжает Нужин. – Мы им дали возможность провести изыскания (месторождение «Центральное» на горном массиве Рай-Из – закрытая территория, там проводятся взрывные работы), предоставили вездеходный транспорт, экскаватор, помогли с транспортировкой собранных камней. Первый их приезд к нам состоялся летом 2019 года, полевой сезон длился не более месяца. Среди прочих камней особое внимание привлекли фиолетово-розовые, которые они нашли на отвалах дунитов возле карьера. Научные работники увезли образцы различных минералов в Екатеринбург и начали их изучать, анализировать, полировать.

Руководил научной экспедицией Фират Нурмухаметов – директор Уральского центра камня. Дальше мы приведем слова доцента кафедры минералогии УГГУ Михаила Попова, тоже участвовавшего в экспедиции.

– Полуколичественный рентгенофазовый анализ, – рассказывает Попов, – обнаружил, что основная масса этих камней с вкраплениями розово-фиолетового цвета состоит из минералов группы серпентина (ориентировочно – антигорит – 50%) и доломита (40–45%). В массе присутствует в небольшом количестве тальк (5–7%). Из-за необычного цвета и ранее не описанных подобных выделений в минералах данный материал был признан новым и единогласно получил название райизит – по месту находки. Мы показывали райизит знакомым специалистам в Москве, ожидая от них оценок и положительных отзывов. В ответ услышали много скептических высказываний. Мы поняли, что нужно много новых образцов для более объективного изучения состава камня.

– В самом конце 2019 года, – продолжает Попов, – обнаружилось удивительное и редкое свойство райизита. Как это обычно и бывает, помог его величество случай. Фират мыл образцы с райизитом в комнате, где включены неоновые лампы дневного света, а препарировал их в месте, где по старинке горят обычные лампы накаливания. И... о, чудо! Самоцвет очень четко менял цвет. При желтом свете он представлял в розово-фиолетовом цвете, в белом свете становился явно фиолетовым. На Земле немного камней, которые обладают данным оптическим эффектом (александритовый эффект). Это открытие нас здорово воодушевило. Александрит является национальным российским самоцветом и встречается в России только на Урале. И наш райизит продолжил уральские традиции. Позднее с помощью коллег из Казанского университета была научно доказана природа этого явления (вхождение химического элемента хрома в кристаллическую структуру антигорита). Из зональных выделений райизита была сделана попытка изготовить кабашоны для ювелирных изделий. Благодаря низкой твердости и хрупкости материал тяжело поддавался обработке, но после «проварки» удалось получить достаточно крупные кабашоны. «Горняцким чутьем» мы понимали, что новому самоцвету – быть. Дело оставалось за малым – добыть значимые образцы и удивить мир... и скептиков.

### ПОПУЛЯРИЗАЦИЯ МЕСТОРОЖДЕНИЯ РАЙ-ИЗ

В конце 2019 года Фират Нурмухаметов позвонил Владимиру Нужину.

– А мы же у вас на отвалах нашли новый минерал!  
– Да не может быть! Мы тут уже столько лет копаемся – все знаем.

– Нет. Это совсем новый.

– Ну, доказывайте тогда.

– Уже доказали и официально зарегистрировали!

В 2020-м мир вздрогнул из-за вспыхнувшей пандемии ковида, и каждый регион закрылся, как улитка в ракушке. Повторная научная экспедиция оказалась под вопросом, так как лето на Полярном Урале короткое. И все же она состоялась в августе.

– Научные работники у нас всего недели две были, – рассказывает Владимир Нужин. – При этом они успели еще и другие объекты по всему массиву в течение этого времени посетить. Мы им помогли упаковывать и транспортировать большие ящики с собранным материалом. Они обеспечили этим минералогическим материалом не только свой центр камня в Екатеринбурге, но еще и музейно-выставочный комплекс в Салехарде. По сути, эти ученые продвигали ЧЭМК как значимое промышленное предприятие, которое не только добывает полезные ископаемые для собственных нужд, но и в целом помогает ЯНАО развиваться. Они утверждают, что благодаря своему редкому окрасу и достаточно крупным выделениям райизит прекрасно будет смотреться в качестве крупных каменных вставок в дорожных ювелирных изделиях. Лично я сомневаюсь, что будет каверно-то отдельная добыча этого минерала для ювелирно-поделочных целей. Но сам факт открытия этого самоцвета популяризирует месторождение Рай-Из, рассказывает о нем дополнительную информацию. В геологическом мире, который занимается минералогией и камнем в целом, месторождение Рай-Из будет на слуху. А значит, люди параллельно будут узнавать, что там работает ЧЭМК.

При создании материала были использованы сведения из публикации в журнале «Уральский следопыт» за 17 декабря 2020 года.

### МОЯ ЖИЗНЬ НА РАБОТЕ

Старший плавильщик

Евгений Аюпов

за работой на пульте 57-й печи



Плавильщик Сергей Слесаренко во время обработки колошника 57-й печи на шуровочно-завалочной машине «Dango & Dienenthal».



## О ПРОФЕССИИ

## ПОВЕЛИТЕЛИ ГИГАНТОВ



Андрей Окунев

Встретились с водителями мы на площадке за ОКП. Машины встали рядом, давая возможность наглядно сравнить, что один БелАЗ выше другого, но не успели водители спуститься из своих кабин, как к одному из БелАЗов уже лихо подрулил ЗИЛок с цистерной. Это оказался автомобиль-топливозаправщик. Шустро сняв с цистерны шланг, водитель ЗИЛа воткнул заправочный пистолет в топливный бак БелАЗа-30-тонника. Между делом мы стали свидетелями того, как заправляют этих гигантов.

– Топливозаправщик вызванивает нас в течение смены и заправляет, чаще всего на месте работы, – объяснил Андрей Окунев, водитель этого БелАЗа. – Так заправ-



ляют не только БелАЗы, но и другую спецтехнику: экскаваторы, перегружатели Fuchs и Mantsinen, маленькие погрузчики Komatsu и др. То есть это такая техника, которая либо не может доехать до заправки в ЦЭРТ, либо будет ехать очень долго. Что касается БелАЗов, то представьте, если мы встанем в очередь у колонки...

Заправляют тут, как выяснилось, сразу на сутки. Для БелАЗа эта норма около 300 литров дизтоплива. Сразу узнаем другие данные, которые могут интересовать автомобилистов: ширина машины у 30-тонника – 3,86 метра, у 45-тонника – 4,11 метра; высота у 30-тонника – почти 4 метра, у 45-тонника – 4,4 метра; высота колеса у 30-тонника – 1,57 метра, у 45-тонника – 1,9 метра; дорожный просвет у 30-тонника – 0,33 метра, у 45-тонника – 0,49 метра.

– На такой машине на рыбалку бы съездить! – шутят Окунев и Пестриков. – Везде пройдет.

Интересуемся, а везде ли проходят такие машины на комбинате. Смогут ли подняться в гору полностью груженными?

– БелАЗ – это мощная машина, созданная для работы в карьере, – говорит Юрий Пестриков, – поэтому он способен подняться на любую горку на ЧЭМК даже груженым.

А по всем ли дорогам на комбинате могут ездить БелАЗы? Трудно ли разъезжаться там, где ездит менее габаритный транспорт? Нет раздражения, что надо учитывать, что тут ездят и легковые?

– Мы ездим по всему комбинату, – говорит Пестриков. – Чувствуем себя на дороге нормально, комфортно. Вот другие участники движения, видимо, сразу задумываются, стоит ли продолжать движение, или лучше пропустить БелАЗ. Хотя сейчас уже привыкли, знают, что разъедутся. Это раньше все грузовые останавливались. К легковым автомобилям у нас нет никакого высокомерного отношения, что вот какая-то мелочь ездит: мы же

Машины-исполины с детских лет потрясают воображение людей, и почти каждый ребенок в нашей стране знает, что самая большая машина – это БелАЗ. На Белорусском автомобильном заводе научились серийно делать настоящего карьерного монстра – БелАЗ-75710, грузоподъемность которого составляет 450 тонн! У нас на комбинате нет карьера, а потому нет и необходимости в таком чудовище. Поэтому работают здесь его скромные и более популярные в промышленности «собратья»: БелАЗ-7540В и БелАЗ-7547, грузоподъемностью соответственно 30 и 45 тонн. Но на фоне остального автотранспорта и эти машины выглядят гигантами. Как люди управляют ими? Есть какие-то специальные правила управления БелАЗами? Сегодня в рубрике «О профессии» эти и другие вопросы мы задали водителям БелАЗов Андрею Окуневу и Юрию Пестрикову.

сами после смены садимся за руль своего легкового автомобиля.

Какие ощущения после того, как пересаживаешься с БелАЗа в легковую?

– Иногда смотришь, кузов опустил или нет, – шутит Пестриков. – А ощущения о необычности езды на большой машине, может, и были в начале – но быстро привыкаешь. БелАЗ – это работа, а своя машина – это личная жизнь. Всё как у всех.

– А я иногда сравниваю, – говорит Окунев. – После смены садишься в свой «Форд Куга», и у него руль кажется тяжелее, чем на БелАЗе. На БелАЗе хороший гидроусилитель, руль легкий в управлении. Руль, кстати, небольшой – такой-же по размерам, как у других грузовых автомобилей.

Спрашиваем, есть ли в их БелАЗах другие опции для удобства, ставшие автомобилистам привычными в последнее время. Например, кондиционер?

– Какой кондиционер?! – отмахнулись водители. – Эти БелАЗы проектировали еще в советские годы, а в то время не думали о комфорте. Эта машина для работы предназначена, а не для отдыха и комфорта. Кабина маленькая: метр шириной и полтора метра длиной. В углу вентилятор только приспособили – хоть немного от жары спасает.

Есть ли еще отличия между 30-тонником и 45-тонником, кроме грузоподъемности и габаритов?

– У 45-тонника двигатель с турбонадувом для большей мощности, – объясняют водители. – Коробка переключения передач гидромеханическая и тоже разная: у 30-тонника три скорости, у 45-тонника – пять. Педали сцепления в машине нет – просто рукой переключаешь скорости при помощи электронного рычага.



Интересуемся, есть ли какие-то особые правила вождения для БелАЗов.

– Ограничение скорости по комбинату – 20 км/ч, когда едешь по дамбе шламонакопителя – 5 км/ч, – рассказывает Окунев. – Начало движения необходимо обозначить звуковым сигналом. Также звуковой сигнал автоматически включается при движении задним ходом и звучит в течение всего времени движения. Кстати, несмотря на то, что кабина находится на большой высоте, сдавать назад на БелАЗе достаточно просто – зеркала обеспечивают хороший обзор. Видно даже лучше, чем когда сдвнешь на легковой, потому что их с каждой стороны по два: одно зеркало показывает верхнюю часть кузова и пространства за ним, второе – нижнюю.

Где обучают вождению на БелАЗе? И можно ли сразу сдать экзамены на такое вождение, не имея других категорий?

– Для того чтобы рулить БелАЗом, надо получить дополнительные права – на вождение спецтехники (удостоверение тракториста-машиниста), – объясняет Андрей Окунев. – Для водителей БелАЗа – это категория АIII в таком удостоверении. Но прежде надо сдать на обычные права – на категорию С (вождение грузового автомобиля),



Юрий Пестриков

и наездить по этой категории стаж не менее трех лет. Некоторые автошколы обучают вождению спецтехники, но у нас был экзамен только по теории (30 билетов) – практику проходили уже на комбинате.

– Это называлось стажировкой, – поясняет Юрий Пестриков. – БелАЗов в автошколах нет, чтобы сдавать на вождение. Но когда у тебя несколько лет опыта вождения на обычном самосвале, тебе уже доверяют.

И Андрей Окунев, и Юрий Пестриков работают на БелАЗах более 10 лет – с тех самых пор, как эти машины появились на комбинате. Пестриков сразу устраивался на комбинат на эту машину, а Окунев работает на ЧЭМК 24 года – до этого трудился на КраЗе. Интересно, знают ли они, почему БелАЗы на ЧЭМК появились именно в этот период, а раньше справлялись без них?

– Потому что увеличились объемы перевозимых грузов, – объяснил Окунев. – Прежде всего, количество щебенки и шлака – после ввода в строй цехов по переработке шлаков.

– Если сравнивать другие самосвалы с БелАЗом, то, конечно, выгоднее смотрится БелАЗ, – добавляет Пестриков. – У «Урала» грузоподъемность 8 тонн, у КраЗа – 12 тонн. Время, которое тратится на перевозку грузов, у БелАЗа и других самосвалов одинаковое, зато БелАЗ может перевезти груза в несколько раз больше, чем обычный самосвал.

Спрашиваем, в чем заключается их работа, какие грузы перевозят?

– Перевозим сыпучие грузы: щебень, шлак, металл, – говорит Андрей Окунев. – Шлак, привезенный из цехов и сброшенный в котлован, остывает. После чего экскаватор нас им нагружает, и мы перевозим его в накопления. Потом из него щебенку делают, и мы эту щебенку тоже перевозим в другие накопления, откуда ее забирают на продажу. Также перевозим металл из цеха в цех. Например, из восьмого в девятый.

В Челябинске увидеть БелАЗ – редкость. Соответственно и водителей этих машин тоже мало. Спрашиваем, как люди реагируют на то, когда узнают, что они – водители БелАЗов? Чувствуется ли какое-то уважение?

– Это раньше профессия «водитель» была престижной, – говорит Юрий Пестриков. – А сейчас никто не интересуется, ничего не спрашивает...

## МОЯ ЖИЗНЬ НА РАБОТЕ

Старший плавильщик  
Андрей Миловский  
на пульте 42-й печи



## КОНКУРС



Целью конкурса является рост мастерства рабочих и определение качества профессиональной подготовки, и в прошлые годы он обычно проводился в IV квартале года. Но в этом году АО «ЧЭМК» отмечает 90-летие, поэтому в преддверии Дня металлурга и этого события организаторы отступили от традиционных сроков и провели его в мае-июне.

Конкурс организован среди работников пяти основных профессий (плавильщик ферросплавов, машинист электромостового крана, электросварщик ручной дуговой сварки, слесарь-ремонтник, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования) и состоит из двух этапов: 1 этап – проверка теоретических знаний, 2 этап – проверка практических умений и навыков.

Всего в конкурсе 2021 года участвовало 98 человек из цехов ферросплавного производства и ремонтных подразделений, что говорит о его востребованности. Теоретическая часть была организована в классах УЦОиРП, а практическое выполнение работ – на участках РМЦ, за исключением профессии плавильщик ферросплавов и электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования.



## ПРОФЕССИОНАЛЫ

В преддверии Дня металлурга в УЦОиРП звучали речи о профессионализме работников комбината, ведь 9 июля здесь состоялось торжественное награждение победителей и призеров конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии – 2021».

Активное участие в конкурсе приняли цех № 2, цех № 6, цех № 7, цех № 8, ЦСГШ и РМЦ. Победители награждены денежными премиями и подарками от профсоюзной организации. Работники, участвовавшие в конкурсе и занявшие 4–8 место, также награждены поощрительной премией.

## ПРИЗЕРЫ:

**Плавильщик ферросплавов:**

- I место – Ромашко В.О. – цех № 8
- II место – Шафигов И.Р. – цех № 6
- III место – Шураков Е.Г. – цех № 7

**Машинист электромостового крана:**

- I место – Салыева С.А. – ЦКРК
- II место – Конышева С.Т. – ЦСГШ
- III место – Бендер Л.В. – ЦСГШ

**Слесарь-ремонтник:**

- I место – Иванов А.Г. – РМЦ
- II место – Савельев В.А. – РМЦ
- III место – Загрудинов Р.М. – РМЦ

**Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования:**

- I место – Коротков В.В. – цех № 7
- II место – Коротков Н.В. – ЦСГШ
- III место – Багров Е.В. – цех № 2

**Электросварщик ручной дуговой сварки:**

- I место – Худяков Д.А. – ЦРЭГО
- II место – Соколов А.А. – ВКЦ
- III место – Панов М.П. – РМЦ

Чем квалифицированной люди, чем ответственной они относятся к работе, тем легче коллективу справляться с трудными задачами в наше сложное время. Надеемся, что эти люди, лучшие в своем деле, будут еще долго держать марку, а также передавать знания и профессионализм молодым коллегам, которые придут им на смену, и качество работы коллектива комбината, как и в течение всей истории ЧЭМК, будет оставаться на высоком уровне.



## СОБЫТИЕ

## Вышла новая книга о ЧЭМК

28 июля в Публичной библиотеке состоится презентация книги, посвященной юбилею Челябинского электрометаллургического комбината.

Книга «90 огненных лет» посвящена 90-летию юбилею ЧЭМК. Решение о его строительстве было принято Советом народных комиссаров СССР в далёком 1929

году, а первая плавильная печь заработала уже в 1930 году. Производящий ферросплавы ЧЭМК задумывался как промышленная первооснова для остальных металлургических и машиностроительных предприятий, построенных на Южном Урале в период индустриализации. До этого ферросплавы для нужд отечественной металлургии закупались исключительно за рубежом, поэтому ЧЭМК стал ещё и примером советского импортозамещения.

– По сути дела, история ЧЭМК теснейшим образом связана с промышленной историей Челябинска, – говорит автор книги «90 огненных лет», челябинский краевед и писатель Александр Скрипов. – В ходе написания книги наш творческий коллектив ставил задачу рассказать о том, как росло предприятие и как вместе с ним развивалась южноуральская столица. Мало было сочинить очередное корпоративное издание, но нам более всего хотелось рассказать об истории крупнейшего в Челябинске завода, о людях, которые здесь жили и работали, о визитах на ЧЭМК крупнейших на тот момент руководителей СССР, об удивительных фактах, связанных с деятельностью электрометаллургического комбината. Хотелось рассказать всё это максимально увлекательно, доступным массовому кругу читателей языком, и я уверен, что наше издание заинтересует всех, кому любопытна история родного края.

Из книги можно узнать, зачем приезжали на ЧЭМК министр тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе, председатель Совета министров Михаил Калинин, посол США в Советском Союзе Уильям Стэндли, премьер-министр России Дмитрий Медведев, писатели Александр Фадеев и Захар Прилепин. Для удобства чтения издание поделено на десятилетия, и в каждом находится масса

увлекательных историй: как в 1950-е годы директор ЧЭМК вёл переписку со Сталиным и как после смерти главы СССР на комбинате была спрятана бронзовая статуя вождя, как в 1970-е по инициативе ЧЭМК были построены бассейн и Дворец спорта, как в 1990-е предприятие пережило приватизацию и многое другое. Книга снабжена большим количеством фотоиллюстраций, часть из которых, предоставленная Госархивом Челябинской области, публикуется впервые.

– Нам 90 лет, мы гордимся своей славной историей и благодаря непрерывному развитию с уверенностью смотрим в будущее, – говорит генеральный директор ЧЭМК Павел Ходоровский. – Комбинат не стоит на месте, мы используем в своей работе самые современные технологии в области металлургии и об этом тоже рассказываем в книге о сегодняшних днях нашего предприятия.

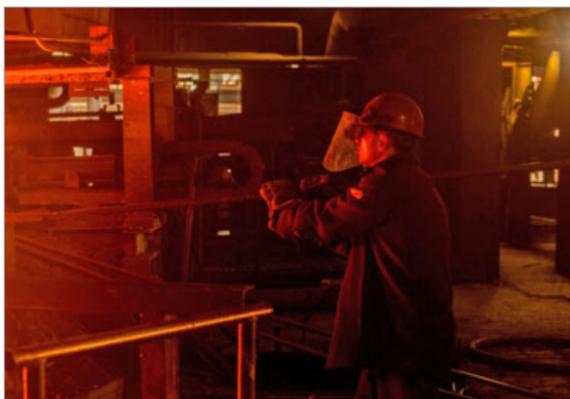
Презентация книги «90 огненных лет» состоится 28 июля в 16-00. Выступят авторы книги: Александр Скрипов, Роман Грибанов, Алексей Бутрин и генеральный директор ЧЭМК Павел Ходоровский.

Будем рады видеть всех желающих.



## МОЯ ЖИЗНЬ НА РАБОТЕ

**Старший горновой 42-й печи  
Егор Седых  
на выпуске металла**



## МИР ДЕТСТВА

## Дети рисуют металлургию

В пятницу, 23 июля, в музее истории трудовой славы ЧЭМК пройдет награждение победителей и призеров профсоюзного конкурса детских рисунков, посвященного 90-летию ЧЭМК, под названием «Металлургия глазами наших детей».

Как же отрадно видеть, как дети стараются яркими штрихами представить металлургический завод! Конкурс проводился в июне-июле, и всего в нем приняли участие 35 детей четырех возрастных групп.

Идею этого конкурса подсказала я, – рассказывает Елена Горбунова, директор музея ЧЭМК. – Хотела, чтобы он назывался «Металлургия глазами поколения NEXT», потому что большинство этих детей не имеют никакого представления о металлургии. Они никогда не были на заводе, и все их представление может сложиться из разговоров родителей, либо из каких-то киноэпизодов, либо из того, что они слышат в новостях и в школе, когда говорят об экологии. Было интересно посмотреть, как они воспринимают работу своих родителей. С тем, что дети не знают, чем занимаются на работе их родители, я сталкиваюсь, когда дети приходят в музей на экскурсию и чрезвычайно удивляются всему, что видят. Когда спрашиваешь, работают или работали ли их родственники на ЧЭМК, оказывается, что у многих работают.

Такая ситуация сподвигла профсоюзный комитет и отдел социальной работы комбината организовать этот конкурс, но название для него немного изменили. Работы оценивали восемь человек. Кроме Елены Горбуновой это: председатель профкома Олег Дегтярев, начальник бюро художественно-оформительских работ Владимир Кичатов, помощник заместителя генерального директора Анатолий Жеребцов, начальник отдела социальной работы Наталья Челякова, руководитель пресс-службы комбината Роман Грибанов, фотограф Антон Иванов, а также приглашенный член жюри – директор Челябинского музея изобразительных искусств Станислав Ткаченко.

Жюри голосовало вслепую, не зная авторства картин, чтобы ни у кого не возникло искушения подсудить кому-либо, если вдруг станет понятно, ребенок какого работника нарисовал данную работу. Судили по 10-балльной шкале. Решающее слово оставалось за профессионалом извне – Станиславом Ткаченко. Он отметил

только одну, лучшую по его мнению, работу в каждой возрастной группе и наградил ее шикарной оценкой – десяткой. Практически в каждой возрастной группе эта оценка стала решающей и вывела одну из работ в победители.

Своими впечатлениями поделился главный художник комбината Владимир Кичатов:

– Впечатления хорошие, отношусь к подобным конкурсам положительно. Они организовывались и раньше на ЧЭМК, сейчас регулярно проводятся только в ЦЗЛ. Приятно снова видеть масштаб всего комбината. Некоторые дети, участвующие в этих конкурсах и получившие первое признание здесь, потом становятся профессионалами в мире искусств. К примеру, Вера Рогожникова, дочь начальника бюро механизации ПКУ Елены Рогожниковой, лет 20–25 назад тоже участвовала в конкурсах ЧЭМК. Потом окончила Челябинское художественное училище и Санкт-Петербургскую академию художеств имени Ильи Репина. Теперь работает преподавателем в одной из художественных школ Санкт-Петербурга, иллюстрирует книги для издательства «Питер». Но даже если ребенок не станет художником, любое творчество помогает в общем развитии. Рисование – это тоже труд. Это усидчивость и желание добиться результата. Все это помогает вырабатывать хорошие черты характера. А в этом конкурсе, посвященном юбилею комбината, дети еще активно развивались и в познании того, что такое металлургия, получали от родителей нужную информацию. Кто-то перерисовывал газетные фотографии, а кто-то показал весь производственный процесс, от добычи руды до погрузки готового металла! По многим работам видно, что дети не только талантливы, но и подготовлены – хорошо работают с цветом, используют разные техники рисования.

Итак, вот победители и призеры:  
 возрастная категория от 4 до 6 лет: I место – Кристина Чернова, II место – Михаил Доронин, III место – Алиса Хвалькова;  
 возрастная категория от 7 до 10 лет: I место – Денис Чумаков, II место – Мария Кочи, III место – Валерия Шидловская;  
 возрастная категория от 11 до 13 лет: I место – Маргарита Корешкова, II место – Елена Баранова, III место – Сафия Максимова;  
 возрастная категория от 14 до 17 лет: I место – Кирилл Кочи, II место – Вероника Маляровская, а III место разделили две работы – Вероники Черновой и Антона Ильичева.

Поздравляем призеров и победителей и сообщаем, что их ожидают хорошие призы (наборы для творческого развития). Впрочем, никто из участников не будет обделен: все, кто не попал в тройку, тоже получат награды, связанные с творчеством. В связи с неблагоприятной эпидемиологической ситуацией на награждение будут приглашены только призеры и их родители. Участникам, не занявшим призовое место, подарки будут переданы через родителей, на работе.

Выставка всех картин начнет работу в музее со дня награждения.



## ЮБИЛЯРЫ

### Коллектив цеха по производству электродов поздравляет с 50-летием работы в цехе СЕРГЕЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА ШАХОВА



19 июля исполнилось ровно 50 лет с того дня, как Сергей Александрович Шахов начал работать в цехе механической обработки электродов. В его трудовой книжке «путешествий» больше, чем было на самом деле: то переименовывали цех, то переименовывали комбинат, то цех вообще становился самостоятельным предприятием. Записи сменяют одна другую, и если не читать, то можно подумать, что меняются места работы. Но нет, все эти 50 лет Шахов трудился в одних и тех же помещениях электродного производства. И, по сути, в

трудовой книжке могла быть всего одна запись – о том, что 19 июля 1971 года он принят на работу в цех механической обработки электродов.

Зато «набухла» та часть книжки, в которой описываются сведения о поощрениях – их у Сергея Александровича за полвека накопилось действительно много. Его заносили на Доску почета ЧЭМК, он неоднократно становился победителем социалистических соревнований. В 1982, 1986 и 1988 годах Шахову присваивалось звание «Лучший мастер». В общем, был он образцовым советским ударником, который начал свою трудовую деятельность на комбинате станочником, без отрыва от производства окончил Челябинский вечерний электрометаллургический техникум, после чего был назначен сменным мастером. Надо сказать, что государство оценило трудовые заслуги этого человека – ему в 2008 году присвоено звание «Ветеран труда».

Сейчас в «мехобработке» он руководит коллективом участка по изготовлению режущего инструмента для станков (фрез, резцов). Кроме того, на контроле у Шахова находится изготовление мерительного инструмента, которым замеряют электроды.

– Родственники и знакомые не раз спрашивали, почему я не попробую что-нибудь другое? – признается Сергей Александрович. – У меня, действительно, были предложения, возможность уйти куда-нибудь в другие места. Но мне здесь очень нравилось – прежде всего нравился коллектив. Он тут был сплоченный. И я здесь привык, прикипел. Сейчас, конечно, уже никого не осталось из того

состава, в котором я начинал работать. Но ведь полжизни уже тут, если на время пересчитать!

– В работе Сергей Александрович знает пути решения любых проблем, – говорит механик ЦПЭ Максим Вологжин. – Он руководитель со стажем, большой опыт за плечами позволяет ему организовать работу в службе инструментального хозяйства наилучшим образом.

– Я в первый раз вижу человека, который отработал не то что на одном предприятии, а в одном цехе этого предприятия столько лет! – поражается директор электродного производства Игорь Рыбьянец. – Есть такие люди, которых называют хранителями традиций. Они знают все нюансы в оборудовании цеха, знают все тонкости профессии. Вот Сергей Александрович – именно такой человек. К нему обращаются за советом. Он достоин самых добрых слов!

Сергей Александрович! Поздравляем Вас с этим великолепным событием! Здоровья Вам и семейного благополучия!

### Коллектив цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики поздравляет с юбилеем начальника цеха КИПиА СЕРГЕЯ ВЛАДИМИРОВИЧА КОРЕШКОВА

Трудовую деятельность на комбинате С.В. Корешков начал в сентябре 1998 года в плавильном цехе № 8 ферросплавного производства электромонтером по ремонту электрооборудования 4 разряда. В 1999 году в том же цехе повысил квалификацию электромонтера до 5 разряда. В 2000 году утвержден мастером по ремонту электрооборудования. В 2001 году утвержден электриком участка плавильного цеха № 8 ферросплавного производства. В ноябре 2008 года переведен в цех КИПиА начальником цеха.



Вас с юбилеем мы хотим поздравить, Больших успехов в жизни пожелать. Пускай от всех невзгод судьба избавит. Вы молоды! Вам только 45!

Любви, улыбок, счастья и здоровья, Побед и покорения вершин. Ни зависти не знать Вам, ни злословья Мы искренне желаем, от души!

16+ ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ГАЗЕТА

ЭЛЕКТРОСПЛАВ

Зарегистрирована в Уральском территориальном управлении Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовой информации (ПИ № 11-0338) 21 сентября 2000 г.

Учредитель (соучредители) и издатель – АО «Челябинский электрометаллургический комбинат», 454081, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, 80п, строение 80. Распространяется бесплатно

Главный редактор М.Ю. ДОРЕНИН  
 Фотограф А.А. ИВАНОВ

АДРЕС РЕДАКЦИИ:  
 454081, г. Челябинск,  
 здание з/у ЧЭМК, корп. 2, к. 208.  
 Тел.: 779-24-67; 71-61 (внутр.)  
 www.chemk.ru/about/social  
 elektrosplav@mail.ru

Тираж 1000 экз. Заказ № 2215.  
 Подписано в печать по графику и фактически в 18 часов 21.07.2021 г.  
 Отпечатано в АО «Челябинский Дом печати», 454080, г. Челябинск, Свердловский пр., 60.