



Читайте
в этом
номере:

ЧЭМК получил
престижную премию
>> 3 стр.

Наши на
кремлевской ёлке
>> 3 стр.

Перспективы роботизации
комбината
>> 4 стр.

Первая победа
баскетболистов в КБЛ
>> 4 стр.

СОБЫТИЕ



«Не просто столовая – фабрика-кухня!»

Под самый Новый год, 30 декабря, свои двери после реконструкции открыла работникам комбината столовая седьмого цеха. |

Готовность столовой оценил генеральный директор Анатолий Бровка. Светлые обеденные залы, удобная мебель, современная красивая линия раздачи – всё это на том же уровне, что и в ранее запущенной в эксплуатацию столовой заводоуправления. Только масштаб крупнее, и соответственно, людей за день столовая цеха № 7 обслуживает больше. Кормят в новой столовой так же вкусно, потому что за приготовление блюд отвечает «Компания «Уральские пельмени» – единый оператор общепита, который теперь работает на комбинате.

О единой системе питания расскажем подробнее, так как именно в седьмом цехе для оператора общепита ремонтные службы ЧЭМК и строительные подрядчики построили фабрику-кухню, в которой расположены заготовочные цеха. На этой фабрике будут проходить первичную подготовку все продукты, необходимые не только для седьмой столовой, но и для остальных столовых ЧЭМК.

>> 2 стр.

Каждый работник ЧЭМК пользуется здесь дотацией при оплате питания. Непрерывный поток людей в период обеденного перерыва говорит о востребованности столовой нового формата.

СОТРУДНИЧЕСТВО

ЧЭМК и ЧелГУ заключили договор о сотрудничестве

Закреплены намерения о совместной научно-исследовательской работе в области уменьшения негативного воздействия на окружающую среду, а также совместной работе в вопросе подготовки кадров для производства. |

16 января на ЧЭМК побывала делегация ЧелГУ – группа университетских преподавателей и научных сотрудников во главе с ректором Сергеем Таскаевым. По результатам встречи с генеральным директором комбината Анатолием Бровкой подписан договор и создана рабочая группа, которая будет решать вопросы, связанные с подготовкой кадров и реализацией научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок.

В Челябинском государственном университете готовы организовать обучение сотрудников комбината по

программам высшего образования и дополнительного профессионального образования в сфере экологии и природопользования, таможенного дела, экономики, управления качеством, материаловедения и технологии материалов, радиационной биологии, химического анализа, в том числе на базе созданного при поддержке ЧЭМК учебного научно-исследовательского центра биотехнологий. В свою очередь комбинат готов принять для практической подготовки (производственной и преддипломной практики) студентов ЧелГУ.

>> 2 стр.



Ректор ЧелГУ Сергей Таскаев объясняет свою идею

СОБЫТИЕ

Не просто столовая – фабрика-кухня!

<< 1 стр.

– Продукты, которые привозят на фабрику-кухню, называются сырьем, – объясняет бренд-шеф «Компании «Уральские пельмени» Александр Балин. – Выход готовой продукции не должен пересекаться с потоком сырой продукции, то есть для сырья и для готовой продукции в цехе предназначены разные двери (сырье заносится в специальную камеру). Есть мясной цех, есть рыбный, есть цех по переработке птицы, и получается, что рыба и мясо в рамках этой фабрики не пересекаются – для каждого вида продукции отдельные помещения и отдельные полки. К сотрудникам кухни приходит сырье, они обрабатывают его: что-то измельчается на куски, что-то идет на фарш. Затем фасуют, кладут в шоковую заморозку. Потом по единому меню заготовленные продукты развозятся в каждую столовую. Все столовые в нашей системе подготавливают меню на следующую неделю, то есть в каждой столовой знают, что они будут заказывать через неделю. Соответственно, мясной цех работает с опережением на день, и заготовленные полуфабрикаты у него есть уже на завтра. Например, в мясном цехе сделали и отправили в столовую котлету, а поварам в столовой остается ее пожарить – и на раздачу. Это единый формат для всех столовых – котлеты везде будут произведены по единой технологии, а не так что в одной столовой повар сделал такую котлету, а в другой столовой другой повар – другую.

На фабрике-кухне есть и выпечной цех, в котором для работы пекаря подготовлены отдельная комната мукопросеивания, отдельная комната, где делают кремы. Есть и

помещение, в котором обрабатывают яйца. Меню для пекаря составляют с учетом проходимости столовых, и он знает, что сегодня ему, например, надо сделать пять наименований выпечки.

Фабрика-кухня расположена на первом этаже административного корпуса седьмого цеха, а сама столовая – на втором. То есть по части строительства столовая цеха №7 потребовала гораздо больше временных и финансовых затрат, чем любая столовая на комбинате.

**ГРАФИК РАБОТЫ
СТОЛОВОЙ:
С 10:00 ДО 14:00,
С 19:00 ДО 21:00,
С 00:00 ДО 02:00**

Каждый работник ЧЭМК, как и в других столовых комбината, пользуется здесь дотацией при оплате питания. Непрерывный поток людей в период обеденного перерыва говорит о востребованности столовой нового формата. График работы у нее такой: с 10:00 до 14:00, с 19:00 до 21:00, с 00:00 до 02:00.

– Это ещё один социальный проект, который мы запланировали и реализовали в 2024 году, – сказал Анатолий Бровко. – Новая система питания значительно улучшает условия труда и быта работающих.



СОТРУДНИЧЕСТВО

ЧЭМК и ЧелГУ заключили договор о сотрудничестве



Со стороны комбината участвовали генеральный директор Анатолий Бровко и главный технолог Дмитрий Ракин

<< 1 стр.

«Нас очень заинтересовали интеллектуальные возможности вуза и его желание разрабатывать для реального производства новейшие технологии, – говорит генеральный директор ЧЭМК Анатолий Бровко. – Особенно это касается идей в сфере экологии. Этому вопросу на комбинате уделяется самое пристальное внимание, и я рад, что данную задачу мы будем решать сообща. Поспособствует этому и привлечение на предприятие молодых кадров, на практике применяющих те знания, которые, будучи студентами, получили в учебных университетских аудиториях».

Со своей стороны представители академической науки берутся разработать для металлургов эффективное технологическое решение по комплексной переработке дисперсной марганцевой руды, образующейся в условиях ферросплавного производства. Кроме того, на трубах ЧЭМК установлены системы автоматического контроля, и вуз займется анализом данных с этих систем. Результатом станет определение оптимального режима работы плавильных печей с целью повышения экологической эффективности и достижения уровня нормируемых показателей справочника наилучших доступных технологий. Обсуждались и многие другие идеи, для реализации которых и была создана рабочая группа.

«С руководством ЧЭМК мы нашли массу общих тем для плодотворного сотрудничества, а главное – обсудили вполне конкретные задачи, варианты решений которых будут готовы уже в самое ближайшее время», сказал ректор ЧелГУ Сергей Таскаев.

Роман Грибанов

ОБЩЕСТВО



Наши – на кремлевской ёлке!

Москва. Кремль. Кремлевская ёлка. А также цирк Никулина на Цветном бульваре, ВДНХ и многое другое... Собрать всё это в одном путешествии – и получатся идеальные новогодние каникулы! В таком путешествии в начале января побывала семья водителя ЦЭРТ Василия Пешкина.

Перелет до Москвы и обратно Пешкиным оплатил ЧЭМК, а пребывание в Москве – профсоюзная организация комбината. Как это стало возможным? Напомним, в сентябре мы писали про конкурс «Семья года», который совместными усилиями организовали администрация и профсоюз ЧЭМК на базе отдыха озера Чебаркуль. Всего в мероприятии приняли участие 12 семей работников комбината. Главным призом была как раз путевка на вояж в сердце страны, а точнее – право на участие в отраслевой встрече «Семья металлургов», организатором которой в период новогодних праздников в столице традиционно является Центральный Совет ГМПР. Семья Пешкиных заслужила это право по результатам конкурса, и вот теперь мы смотрим на фоторепортаж их пребывания в Москве.

– Сказать, что мы довольны, – ничего не сказать! – рассказывает о своих впечатлениях Василий Пешкин. – По себе скажу – это было

осуществление нескольких моих мечтаний за одну поездку! Я первый раз летел на самолете – до этого не доводилось, но давно мечтал. В детстве часто слышал о кремлевской ёлке, говорили, что туда попадают лучшие дети. В итоге я всё-таки оказался там вместе со своими детьми! Люблю актера Юрия Никулина, пересматриваю фильмы и цирковые номера в записи с его участием. Знал про его цирк, но чтобы там вот так побывать – это была просто мечта! Меня впечатляют достижения космонавтики, задумывался, как и многие в детстве, как это – быть космонавтом? И нас свозили на ВДНХ, в недавно отреставрированный монументальный павильон «Космос», где, проходя от одного экспоната к другому, мы узнали историю освоения космического пространства. А в конце экспозиции я даже «взлетел» на ракетносителе – настолько реалистичным был фильм в формате 5D в кинотеатре «Космическая сфера»!

По словам Василия, представления и на кремлевской ёлке, и в цирке Никулина были великолепными. Государственный Кремлевский дворец огромный, рассчитан на шесть тысяч зрителей, и все эти тысячи людей перед представлением рассредоточились по впечатляющему размерами фойе, в котором, собственно, и стояла кремлевская ёлка. Здесь было много локаций, где детей развлекали роботы, жонглеры, фокусники, аниматоры и др. Все успели посмотреть и сфотографировать самое интересное, прежде чем прозвенел третий звонок, и начался спектакль. Организация мероприятия – на высшем уровне. Дети в восторге, но, кажется, родители были впечатлены еще больше.

– Не только нам, работникам комбината, но и самому предприятию надо заслужить социальной активностью, массовыми мероприятиями право на участие в этом отраслевом празднике, – говорит Василий Пеш-

кин. – Многие предприятия страны желают быть представлены там, это престижно. Но количество семей-участников ограничено – всего 20, одна семья от предприятия. Поэтому нельзя снижать планку, а наоборот – только наращивать обороты. Наша семья была единственной, кто представлял Челябинск в «Семье металлургов». Мы, как и другие, в своей презентации рассказали о предприятии, на котором я работаю, о городе, где мы живем. Надо, чтобы про ЧЭМК там не забывали, и чтобы в следующем году новая семья от нашего комбината тоже побывала там и рассказала о ферросплавном гиганте.

Остается сказать читателям, что с началом года стартовал новый календарь мероприятий – впереди много семейных праздников для работников ЧЭМК. Следите за объявлениями и принимайте участие. Это полезно, познавательно и дарит много положительных эмоций!

ДОСТИЖЕНИЕ



ЧЭМК получил премию WSS Awards

Челябинский электрометаллургический комбинат отмечен наградой WSS Awards. Престижная премия была вручена за достижения в сфере электронного документооборота и управления корпоративным контентом. ЧЭМК первым в России внедрил импортонезависимую ЕСМ-платформу Docs5, где используется только отечественное программное обеспечение.

Работа по переходу на электронный документооборот шла на протяжении полугода, выделяясь своим масштабом и высокой сложностью реализации. Сегодня оформление всех документов на ЧЭМК делается на автоматизированном рабочем месте, а их согласование проходит быстро и в электронном формате в системе WSS Docs5.

«Корпоративная система электронного документооборота значительно ускорила процесс подписания договоров с контр-

агентами ЧЭМК, и этот положительный эффект сразу отметили деловые партнеры предприятия, – говорит директор ЧЭМК по IT-технологиям Александр Мосинцев. – Рад, что нашу новинку высоко оценили и IT-разработчики. В тесной связке с ними мы занимаемся расширением и совершенствованием функционала системы».

«Мы хотели отметить проекты, реализованные на базе ЕСМ-платформ WSS Docs, основанные на лучших практиках и представляющие ценность для профессио-

нального сообщества, – говорит менеджер компании WSS-Consulting Евгений Задорожный. – Работа по внедрению системы электронного документооборота на ЧЭМК имела важнейшую особенность – продукт был основан исключительно на отечественном софте. У нас всё получилось, и заявить это позволил именно практический результат сотрудничества с уральскими металлургами».

Роман Грибанов

ОБУЧЕНИЕ

Робот – от слова «работа»!

| В декабре три работника ЧЭМК получили дипломы о профессиональной переподготовке от Финансового университета при Правительстве РФ. Они официально стали специалистами по роботизации производств. |

Осенью учебный центр комбината организовал участие работников ЧЭМК в программе профессиональной переподготовки «Специалист по роботизации производств» в рамках нацпроекта «Демография». Электрик цеха №8 Юрий Фролов, начальник ОПБиОТ Максим Нужин и главный специалист техотдела Антон Асанов два месяца проходили курс учебы, и теперь, пообщавшись с одним из них, Максимом Нужиным, мы узнали, чему научились наши специалисты и стоит ли нам в ближайшем будущем ожидать восстания машин, как показывают в голливудских блокбастерах?

– Роботизация развивается в мире, но не такими темпами, чтобы этого бояться, – улыбнулся Максим Владимирович. – Можно сказать, что наоборот, у нас существует проблема недостаточного внедрения роботов в промышленности. В Южной Корее, к примеру, плотность роботизации в 2023 году составила 1012 промышленных роботов на 10 тысяч работников, в Китае этот показатель – 470, а в России плотность роботизации – всего 19. В связи с тем, что в нашей стране в промышленности повсюду ощущается кадровый голод среди работников рабочих специальностей, одним из решений проблемы видится стимулирование роста робототехники, и президентом России перед правительством поставлена задача, чтобы наша страна к 2030 году вошла в топ-25 стран-лидеров роботизации с показателем 145 промышленных роботов на 10 тысяч работников. Для этой цели должно быть существенно увеличено количество компаний-интеграторов и сотрудников-интеграторов. И всё наше обучение было направлено на то, чтобы сделать из нас сотрудников-интеграторов внутри заводов.

Обучали наших работников в формате видеолекций (3–4 лекции в неделю по полтора часа в вечернее время). Весь курс был разбит на четыре модуля, после каждого из которых они выполняли контрольное задание. Сначала производили аудит подразделения, то есть выявляли, что в нем можно роботизировать. Потом высчитывали экономическую эффек-

тивность от роботизации, то есть анализировали, будет ли эффективен здесь робот (будет ли увеличение производительности, будет ли экономически выгодно его внедрение). И завершалось обучение созданием проекта роботизированной ячейки (полностью автоматизированного участка производства).

Для своего проекта наши специалисты выбрали вентиляционно-кожухной цех (ВКЦ), потому что это самый простой участок для роботизации производства на комбинате. Наиболее проста и эффективна роботизация, основанная уже на готовых решениях, таких как сварочные работы на стационарных участках, системы укладки, организация погрузочно-разгрузочных работ, оператор станков, покрасочные работы и подобные работы на стационарных участках. А в ВКЦ как раз на этих процессах работа и построена. Нужин, Фролов и Асанов сделали различные роботизированные ячейки цеха, то есть создали не один проект на троих, а роботизацию различных операций. Роботы по их проектам режут и штампуют ребра кожухов, загибают листы в форму кожуха и проваривают, потом устанавливают кожух в позиционеры и проваривают в нем ребра.

Мы спросили Максима Нужина, каковы перспективы роботизации ЧЭМК в ближайшем будущем?

– Наверное, если этим заняться, если руководство будет заинтересовано, то на ЧЭМК можно сделать действительно эффективные роботизированные ячейки, – говорит Максим Нужин. – На каких-то простых операциях, где уже существуют готовые решения роботизации, это возможно – взять тот же ВКЦ или, к примеру, РМЦ. Там однозначно можно достигнуть эффективной роботизации. Другое дело – сама металлургия. Мы анализировали и поняли, что ферросплавное производство роботизировать сложно. Можно роботизировать участки разгрузочно-погрузочных работ, участки упаковки, но вот шихтовое хозяйство – оно и так уже автоматизировано. И как заменить шихтовщиков? Придется создавать сложные



Возможное будущее ЧЭМК

роботизированные ячейки для каждого конкретного рабочего места. Можно роботизировать чистку металлургических ковшей, можно доверить роботам работу по отбору проб. Но будет ли всё это эффективно? Ученые сделали расчеты, что 95% всей ручной работы можно роботизировать. Но проблема в том, что экономически эффективно это будет только в 10% случаев. На комбинате еще много ручного труда, и его можно роботизировать, но экономическая целесообразность от этого пока не ясна.

По мнению нашего эксперта, такова ситуация в отношении роботизации ЧЭМК на данный момент. Сегодняшний уровень робототехники состоит в том, что основным промышленным роботом является робот-манипулятор, а в мире существует мода на антропоморфных роботов.

– Толку от этих роботов мало, зато компаниями-разработчиками они хорошо подаются в

медийном пространстве, словно воплощенные персонажи фантастических романов и фильмов. Выглядит красиво, удивительно, но трудно представить, что этим роботам можно доверить управление плавильной печью. Однако если в робототехнике произойдет эволюционный прорыв и появятся новые виды роботов, которые подойдут нашему производству, тогда всё может быть. В любом случае навряд ли эти роботы будут выглядеть, как человек. Скорее, это будут какие-нибудь механизмы в виде грузовиков, завалочных машин и т. д.

Надеемся, что мечтам человечества суждено осуществиться и вскоре будут созданы роботы, которым можно будет доверить весь ручной труд без ущерба для людей и экономики предприятий. Наша страна движется в этом направлении, создаются заводы, разрабатывающие и выпускающие роботов, и уже на сегодняшний день такие заводы есть в Челябинской области!

СПОРТ

Хорошее начало сезона

| 18 января в спортивном зале Дворца пионеров и школьников стартовал новый сезон Корпоративной баскетбольной лиги Челябинской области. Команда ЧЭМК начала турнир с победы. |



Игре наших спортсменов предшествовало официальное открытие турнира, на котором участникам напутственные слова сказали первый заместитель губернатора Челябинской области Иван Куцевляк и президент Федерации баскетбола Челябинской области Николай Сандаков.

Всего в лигу на этот раз заявились восемь команд. Кроме ЧЭМК это команды: ЧКПЗ, ЧТПЗ, ЧЭРЗ, «Конар», «Форвард Энерго», СК «Голос» и «Магnezит». Как видим, все команды представляют солидные компании, слабых соперников не будет. Наша команда встречалась с новичком лиги, командой ЧЭРЗ. Не зная команду, наши парни зачастую все равно могут заранее определить уровень её мастерства по заявленным игрокам, ведь многие из них выступают в любительских лигах города. Вот и в ЧЭРЗ есть один «настоящий» баскетболист, остальные же – лучшие спортсмены их завода, быстро переквалифицировавшиеся в баскетболистов.

Ремонтники локомотивов очень хорошо подготовились к игре, интенсивно начав встречу. В первой четверти они быстро двигались и точно попадали в корзину, оторвавшись в счете от команды ЧЭМК. Нашим даже пришлось взять тайм-аут, чтобы скоординировать свои действия. Уже во второй четверти металлурги взяли под контроль этот матч и вырвались вперед 25:24. Дальше преимущество за счет класса только нарастало, и финальная сирена зафиксировала счет 55:34 в пользу работников ЧЭМК.

Впереди еще шесть игр кругового этапа, затем финал четырех, как в турнирах профессионалов. Ну а в ближайшей перспективе – следующий тур, в котором нас ожидает сильная команда ЧТПЗ, победившая в первом туре «Конар». Любители спорта, приходите первого февраля к 9:00 в ДС «Торпедо» и поддержите нашу команду!





Ферромарганец, готовый к отгрузке

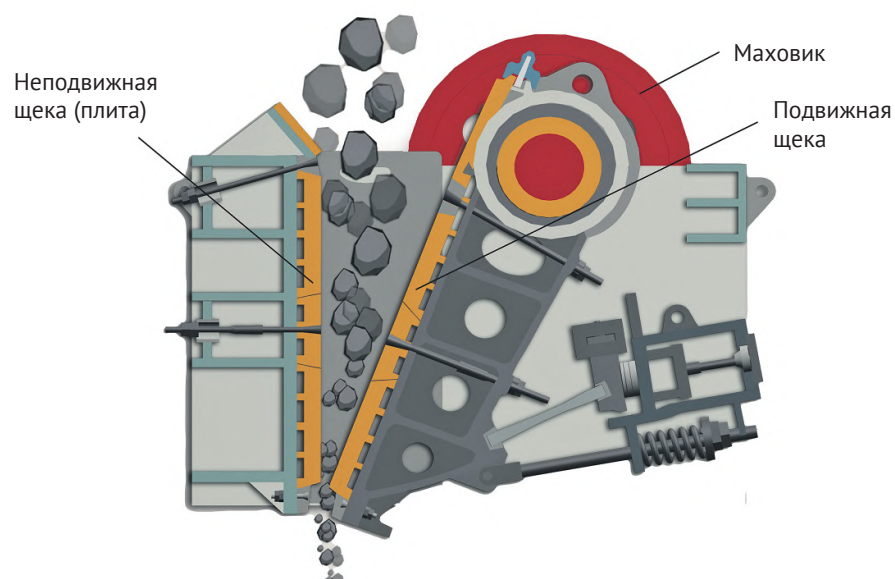


Схема щековой дробилки

Удивительный марганец

При помощи ферросплавов создаются специальные стали, необходимые для различных сфер человеческой деятельности. Мы уже рассказывали о трансформаторах, в которых применяется электротехническая сталь, о ледоколах, построенных из хладостойких сталей. В этот раз расскажем о том, какие специальные свойства придают стали одни из самых популярных ферросплавов, производимых на ЧЭМК, – марганцевые. Также расскажем об одном из изделий, главная конструктивная деталь которого сделана из марганцовистой стали.

НАЧАЛО ТРИУМФА МАРГАНЦА

1882 год. Это была поистине счастливая минута Роберта Гадфильда, когда он установил, что марганцовистая сталь совершенно не похожа на все другие. Вместе со своим ассистентом он попытался подвергнуть закалке откованный образец. Раскалив образец добела, он опустил его в чан с водой, а когда извлек из чана, обнаружил, что сталь стала не тверже, как все стали после закалки, а мягче. Но это была не единственная неожиданность, которую приготовила сталь своему создателю и специалистам. Гадфильд даже рассердился на своего ассистента, когда тот во второй половине того же дня вбежал в плавильное отделение, где шла очередная плавка, и стал утверждать, что новая сталь не поддается ни токарной обработке, ни фрезерованию. – Сядься резцы из самых лучших инструментальных сталей. Эту сталь невозможно ни резать, ни фрезеровать, ни строгать. Ассистент повторил эти слова несколько раз, хотя у Роберта Гадфильда не было оснований не доверять этому толковому и надежному парню. Они направились в механическую мастерскую.

В последующие дни и недели Гадфильд и его ассистент практически не покидали завод. Они испытывали на ковкость различные стали, содержащие до 20 процентов марганца. Предпринимались попытки закалить такую сталь в различных средах, но тщетно. Она оставалась мягкой. Когда ее подвергали холодной ковке, то участки, на которые приходились удары молота, становились твердыми, и чем больше была степень деформации, тем тверже становилась сталь. При обработке напильником наблюдалось аналогичное явление. Сопротивление металла под напильником росло по мере надавливания: чем сильнее был нажим, тем больше сопротивление.

В 1883 году Роберт Гадфильд запатентовал марганцовистую сталь, и человечество получило идеальный материал для сейфов, предохранительных решеток, для высоконагружаемых деталей машин и подверженных усиленному износу участков машин и механизмов.

Из книги: Беккерт М. Железо. Факты и легенды: Пер. с нем. – М.: Металлургия, 1988. – 240 с.

ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА

Главные качества марганцовистой стали, используемые в промышленности, – это износостойкость и устойчивость к разрыву. Идеальный агрегат для проверки этих качеств – щековая дробилка, то есть механизм, назначение которого – измельчать, дробить твердый материал путем постоянного механического воздействия (раздавливанием или ударами). Дробилки используются повсюду в горнорудной и металлургической промышленности и включены в технологию производства ферросплавов на ЧЭМК, поэтому многим работникам комбината эта тема близка.

Принцип работы щековой дробилки заключается в следующем. Рабочая камера дробления имеет форму клина, в котором к одной стенке станины вмонтирована неподвижная щека (плита), а вторая щека – подвижная, и приводится в движение электроприводом (см. рис.). Сырье засыпается в камеру, застревает между сторонами клина. Подвижная щека циклично прижимается к неподвижной, попавшие между ними куски сырья сжимаются и дробятся на осколки. Осколки падают вниз. Если их размер меньше выходного отверстия, осколки попадают в бункер готового продукта.

Наибольшей нагрузке, которая ведет к износу, в работе дробилки подвергаются те самые щеки, которые сдавливают материалы. Поэтому эти элементы агрегата изготавливаются из стали марки 110Г13Л – той самой стали Гадфильда.

В предыдущих материалах этой рубрики, когда мы рассказывали о конечных изделиях, производимых при помощи ферросплавов ЧЭМК, прослеживалась цепочка: ЧЭМК – сталеплавильные заводы – заводы по изготовлению конечного изделия. В этот раз у нас есть уникальный пример того, как сам ЧЭМК принимал активное участие в создании финального продукта.

ФЕРРОХРОМ БРОСАЕТ ВЫЗОВ

В советское время на комбинате дробилки преимущественно применялись в шихтоподаче, то есть дробилась руда, которую надо было подать в печь. Проблема

измельчения самого металла, то есть готовой продукции, вышедшей из печи, остро встала в 1990-е годы, когда ЧЭМК вышел на мировой рынок и был вынужден подчиниться требованиям иностранных потребителей, которым хотелось получать ферросплавы в мелкой фракции (от 10 до 50 мм). А разлива металла происходит в изложнице, и остывающий ферросплав представляет собой большой слиток. Особенно много проблем доставляло дробление низкоуглеродистого феррохрома. В этот период и в 2000-е годы дробилками на комбинате плотно занимался работавший в то время в отделе главного механика Анатолий Плешанов (сейчас – начальник РМЦ).

– Особенность феррохрома в том, что он очень тяжело дробится, – рассказывает Анатолий Васильевич. – Дробилка своим ударным воздействием должна создавать усилие, достаточное для разрушения материала. Для ферросилиция и ферросиликомарганца такое усилие составляет порядка 300 МПа, то есть 3000 Атм (атмосфер). А чтобы раздробить низкоуглеродистый феррохром, нужно приложить усилие, большее в семь раз, то есть 2000 МПа, или 20000 Атм!

Читатель может заметить, что для измельчения ферросиликомарганца нужно меньше усилий, чем для измельчения феррохрома, хотя щеки, способные справиться с задачей дробления феррохрома, изготовлены из стали, легированной марганцем. Нет ли в этом противоречия? Нет. Марганцевый ферросплав совсем не то же самое, что марганцовистая сталь. Удивительные свойства марганцовистой стали возникают именно при определенном соотношении марганца в железе (до 15 процентов) и высоком содержании углерода (1,1 процент против 0,2 процента в обычной стали).

В шестом цехе с дроблением больших слитков успешно справлялась дробилка «ЦЕМАГ» немецкого производства (дробила до кусков размером менее 300 мм), а американская дробилка «КУХ» после неё измельчала куски до фракции 100 мм, приемлемой для отечественных потребителей. Когда иностранные потребители попросили фракцию менее 50 мм, для этой задачи установили отечественную дробилку СМД-109 (производится на заводе «Дробмаш», г. Выкса).

Дробилки СМД разных марок и параметров широко задействованы в технологии различных цехов на комбинате. И со своими задачами они справляются. Но в случае с дроблением феррохрома эта дробилка стала быстро выходить из строя, ломаться (летели подшипники, лопалась станина и т.д.).

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ – ДЩЧН-1Ф

– Мы обратились на новосибирский завод «Сибэлектротерм», который поставил нам оборудование для печей, – вспоминает Анатолий Плешанов. – Объяснили, что нам нужна дробилка под наши производственные условия. СМД-109 делает нужную фракцию, поэтому за основу надо взять этот агрегат, но усилить его для жестких условий эксплуатации. Они спроектировали дробилку, подобную СМД, но боковые стенки камеры сделали толще, «язык» привода изготовили более массивным, и подшипники поставили больше. Новая дробилка получила название ДЩЧН-1Ф, где «ДЩ» означало «дробилка щековая», буква «Ч» – Челябинск, буква «Н» – Новосибирск, «Ф» – «ферросплав».

И эти дробилки справились с той задачей, для которой их разработали. Они до сих пор стоят в шестом цехе и ЦПНГШ. Новосибирский завод поставлял потом ДЩЧН-1Ф и другим заводам. Получается, что благодаря ЧЭМК в отрасли появилась новая дробилка, новое конечное изделие, которое было разработано специально под нужды нашего предприятия, но пригодилось и другим.

К тому же щеки для ремонта дробилок комбината (а они тоже не вечные – изнашиваются, но медленнее изделий из других сталей) изготавливает Катав-Ивановский литейный завод (КЛЗ), который находится под управлением ЧЭМК. Здесь мы видим полный цикл в рамках одного предприятия: ферросплав ЧЭМК – сталь для конечного изделия (КЛЗ, ЧЭМК) – конечное изделие, которое изготовлено по инициативе ЧЭМК и находится на территории комбината.

Это лишь небольшой эпизод из производственной жизни про пользу марганцовистой стали, но изделий из этой стали много, поэтому к рассказу о них мы еще не раз вернемся в рамках этой рубрики.

МЕРОПРИЯТИЕ

О книгах и об истории

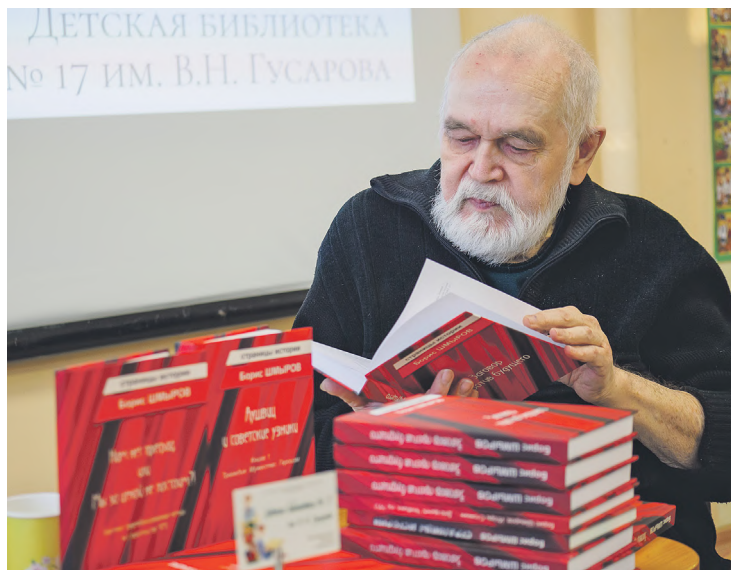
17 января в библиотеке семейного чтения имени В.Н. Гусарова прошел традиционный музыкально-литературный вечер работников ЧЭМК, организованный профкомом комбината.

Это мероприятие уже шесть лет сплачивает любителей литературы, музыки и просто творческих людей на комбинате. Организаторы всегда стараются удивить завсегдатаев творческого клуба и познакомиться с известными людьми города, поэтому формат мероприятия подразумевает приглашенного гостя. Много мероприятий в этом году будет посвящено 80-летию Победы советского народа в Великой Отечественной войне. Поэтому, памятуя о знаменательной дате, в этот раз в библиотеку пригласили историка Бориса Шмырова, который в своих исследованиях специализируется на теме германских концентрационных лагерей. Среди его работ, к примеру, есть трехтомник «Аушвиц и советские узники».

Автор представил свою новую книгу (историческое исследование) «Заговор против будущего», посвященную детям, пострадавшим от фашистских захватчиков. Собравшиеся услышали страшные подробности о пребывании детей и подростков в блокадном Ленинграде, на временно оккупированной советской территории, германских концлагерях Аушвиц II / Биркенау, Потулице и Константынув, в промышленности и сельском хозяйстве нацистской Германии. Помогала автору в рассказе на эти темы координатор культурно-еврейского центра города Челябинска Любовь Шевченко. Никто не мог остаться равнодушным, впервые узнавая многие факты того рокового периода истории.

На мероприятии присутствовали талантливые вокалисты и музыканты, которые скрасили вечер лирическими песнями и музыкой. Также у каждого была возможность рассказать о впечатливших книгах или поделиться невероятной историей из жизни. Это мероприятие отличается особенной атмосферой, и, как это бывало и раньше, вечер получился интересным и душевным.

Благодарим за помощь в организации заведующую библиотекой Любовь Зайкову и её верных помощниц, без которых этот вечер не получился бы таким насыщенным и запоминающимся!



ДОСУГ



С 1 января и до конца зимнего сезона для сотрудников комбината и членов их семей организовано посещение катка в парке им. В. В. Терешковой (ул. Рождественского, 6).

Катание для работников и членов их семей **БЕСПЛАТНОЕ** (по пропуску АО «ЧЭМК»). Дети допускаются только в присутствии взрослых.

Вход на каток по пропуску бесплатно независимо от очереди. Записываться у администратора. Коньки можно взять напрокат (платно), если нет своих. Пропуск предъявляется перед выходом на каток.

Актуальную информацию о работе катка можно уточнить в официальной группе парка или по тел.: +7 (351) 237-17-77.

По другим вопросам обращаться в отдел социальной работы по тел.: 78-80 (Михаил).

Приходите всей семьей и погружайтесь в мир зимних развлечений!

ЮБИЛЯР

Коллектив отдела технического контроля поздравляет с юбилеем начальника отдела Руслана Дамировича Седелкина.

*Руслан Дамирович, в юбилейный год
Пусть все лучшее случится,
Удача в ваши двери постучится,
Заполнит счастье каждый уголок –
И места не найдется для тревог!*

ИНТЕРЕСНЫЕ ФАКТЫ О МЕТАЛЛУРГИИ

Если бы не было железа...

В 1910 году в Стокгольме проходил Международный геологический конгресс. Одной из важнейших проблем, стоявших перед учеными, была проблема борьбы с железным голодом. Специальная комиссия, которой было поручено подсчитать мировые запасы железа, представила конгрессу баланс железных ресурсов Земли. По заключению этой авторитетной комиссии, полное истощение залежей железа должно было наступить через 60 лет, т.е. к 1970 году.

К счастью, ученые мужи оказались плохими оракулами, и сегодня перед человечеством не стоит необходимость ограничивать себя в потреблении железа. Ну а что было бы, если бы их грустное пророчество сбылось и железные руды иссякли? Что было бы, если вообще железо исчезло и на Земле не осталось ни одного грамма этого элемента?

«... На улицах стоял бы ужас разрушения: ни рельсов, ни вагонов, ни автомобилей... не оказалось бы; даже камни мостовой превратились бы в глинистую труху, а растения начали бы чахнуть и гибнуть без живительного металла».

Разрушение ураганом прошло бы по всей земле, и гибель человечества сделалась бы неминуемой.

Впрочем – человек не дождал бы до этого момента, ибо, лишившись трех граммов железа в своем теле и в крови, он бы прекратил свое существование раньше, чем развернулись бы нарисованные события. Потерять всё железо – пять тысячных процента своего веса – было бы для него смертью!»

Такую «веселенькую» картину нарисовал замечательный советский минералог академик А.Е. Ферман, желая показать ту громадную роль, которую играет в нашей жизни железо.

Из книги: Венецкий С.И. В мире металлов («Калейдоскоп»). – М.: Металлургия, 1982. – 256 с.

СПОРТ

Календарь Спартакиады среди промпредприятий Челябинска на 2025 год

№ п/п	Вид спорта	Сроки проведения	Место проведения
1.	Лыжные гонки	февраль	Муниципальная лыжная база, ул. Лесопарковая, 2а
2.	Волейбол среди мужских команд	март	МБУ СК «Метар-Спорт», ул. Черкасская, д. 1
3.	Мини-футбол среди мужских команд	май	Стадион «Академия футбола», ул. Кузнецова, 76
4.	Баскетбол среди мужских команд	июнь	МБУ ДС «Торпедо», Копейское шоссе, д. 5
5.	Домино	сентябрь	Муниципальная лыжная база, ул. Лесопарковая, 2а
6.	Легкоатлетический кросс	сентябрь	Муниципальная лыжная база, ул. Лесопарковая, 2а
7.	Настольный теннис	октябрь	МБУ ДО СШ им. Маниона по теннису, ул. Коммуны, 92
8.	Пулевая стрельба	ноябрь	МБУ СШОР по пулевой стрельбе, ул. Плеханова, 1а
9.	Шахматы	ноябрь	МБУ ДО СШ № 9 по шахматам и шашкам
10.	Выполнение нормативов ГТО	по назначению	по назначению

По всем вопросам обращайтесь по телефону 78-80 (Михаил)

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ

В целях противодействия коррупции, предотвращения и пресечения хищений и иных преступных проявлений в АО «ЧЭМК» открыт инструмент общественного контроля – **специальная горячая линия**. Для передачи информации о мошенничестве или других умышленных фактах причинения ущерба АО «ЧЭМК» и предприятиям, входящим в его структуру, созданы следующие каналы передачи сообщений:

Телефон доверия:
779-26-15 | 25-09 | 26-97
E-mail: HL@chemk.ru

ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Уважаемые работники комбината!
Приглашаем вас в официальную группу АО «ЧЭМК» в социальной сети «ВКонтакте», а также в официальный Telegram-канал АО «ЧЭМК». В них вы сможете оперативно узнавать все новости, связанные с нашим предприятием.

